MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

PYD ELECTROBOMBAS

GRUPO DE PRESIÓN COMPACTO CON VARIADOR

Serie PRESSHOME



entidad asociada a cepreven

V1.0 M. 261026 C. 260209

Por favor, lea atentamente este manual antes del uso del equipo.
Please, read this manual carefully before using the equipment.

En PYD Electrobombas, deseamos expresar nuestro más sincero agradecimiento por su reciente adquisición de nuestro producto. Apreciamos profundamente la confianza depositada en nuestros productos y nos comprometemos a ofrecerle la más alta calidad y un servicio excepcional.

Confiamos en que este equipo cumplirá con todas sus expectativas y requerimientos. Si necesita asistencia adicional o tiene alguna consulta, no dude en ponerse en contacto con nuestro equipo de soporte técnico.

1. CONDICIONES DE GARANTÍA

Los productos suministrados por PROINDECSA S.L. están garantizados contra todo defecto de fabricación y materiales, durante un periodo máximo de 36 meses, desde la entrega del material.

Dicha garantía será concedida una vez que nuestros técnicos hayan revisado el material y comprende únicamente la reparación en el plazo más breve posible de cualquier defecto de funcionamiento o sustitución de piezas defectuosas, sin incluir consumibles ni piezas de desgaste, y en ningún caso se enviará material nuevo antes de la recepción y revisión del defectuoso, quedando en nuestra propiedad las piezas reemplazadas. Salvo aquellos productos marcados como garantía especial que se procederá a la sustitución por material nuevo en la mayoría de casos a criterio de PROINDECSA S.L.

Cualquier producto adquirido para su instalación como parte de cualquier otro producto o equipo fabricado por terceros y no destinado a uso doméstico, tendrá una garantía técnica de 12 meses a partir de la fecha de venta del producto. Podrá existir algún caso de garantía en el que la empresa, previo acuerdo con el proveedor, proceda a reponer el material nuevo y no a la sustitución de piezas, pero será exclusivamente decisión de la empresa.
No estarán comprendidos en la garantía ni en los productos clasificados como garantías sin preguntas los casos de fuerza mayor, incorrecto manejo, desgaste natural, alteración de la línea eléctrica, instalación o emplazamiento defectuoso, mala conservación, productos que haya sido objeto de negligencia, abuso, mal uso o empleo no conforme a las recomendaciones en nuestros manuales de instrucciones o cualquier otro defecto o trastorno no imputables a nuestras máquinas, así como falta de funcionamiento causado por material abrasivo, corrosión debido a condiciones agresivas o suministros impropios de voltaje.

Las siguientes condiciones invalidan los términos de la garantía:

- Daños eléctricos debido a la utilización de protecciones inadecuadas o no homologadas.
- Desgastes por arena.
- Daños causados por caída de rayos.
- Depósitos de arena o barro que indican que el material ha funcionado sumergido en los mismos.
- Daños físicos evidentes.

Respecto al material que no sea de nuestra fabricación, la garantía se limitará a la que nos sea concedida por el fabricante, y cesará toda nuestra responsabilidad, cuando en el material por nosotros suministrado se hubiesen colocado piezas ajenas a nuestra fabricación o se hubiese efectuado alguna modificación o reparación por personal no autorizado por la empresa.

Al limitarse nuestra garantía a la especificada no aceptamos otra responsabilidad que la contenida

en la misma sin que, por lo tanto, pueda el cliente exigir el pago de indemnización alguna bajo ningún concepto. Perderán todo efecto las garantías ofrecidas cuando el comprador no hubiese cumplido las condiciones de pago impuestas. De acuerdo con lo descrito, PROINDECSA, S.L., se considera exenta de cualquier responsabilidad por daños directos e indirectos (entiéndase gastos de manipulación, instalación, grúas, transportes, operarios, etcétera).

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El PressHome es una estación compacta de grupo de presión doméstico diseñada para garantizar un suministro de agua constante, estable y confortable en viviendas unifamiliares, chalets, pequeñas comunidades, instalaciones de riego ligero y aplicaciones domésticas similares.

Gracias a su sistema electrónico de control inteligente, PressHome mantiene la presión del agua constante, adaptando automáticamente el funcionamiento de la bomba a la demanda real de la instalación. Esto se traduce en duchas sin cambios bruscos de presión, un uso más eficiente del agua y un mayor confort en el día a día.

Su diseño compacto y silencioso permite una instalación sencilla en espacios reducidos, integrándose fácilmente en cuartos técnicos, garajes o armarios de servicio. Además, incorpora múltiples sistemas de protección electrónica, que garantizan un funcionamiento seguro, fiable y duradero, protegiendo la bomba frente a situaciones como la falta de agua, sobrecargas eléctricas, sobretemperatura o funcionamiento en seco.

El PressHome está especialmente pensado para ofrecer una experiencia de uso totalmente automática, sin necesidad de ajustes complejos ni mantenimiento frecuente. Una vez instalado, el equipo gestiona de forma autónoma el arranque y paro de la bomba, proporcionando tranquilidad, eficiencia energética y máxima fiabilidad.

Su construcción robusta, junto con componentes de alta calidad, aseguran una larga vida útil, un bajo nivel sonoro y un rendimiento constante, convirtiendo al PressHome en una solución moderna, práctica y segura para la presurización de agua en el entorno doméstico.

3. CONDICIONES DE USO

- Temperatura del líquido: 4ºC ~ 55ºC
- Temperatura ambiente: 0ºC ~ 80ºC
- Valor PH: 6.5 ~ 8.5
- Grado de aislamiento: F
- Clase de protección: IPX5

1. LÍQUIDO BOMBEADO

- Presurización de agua limpia, libre de sólidos en suspensión, fibras, aceites, sustancias corrosivas, inflamables o explosivas.
- Abastecimiento de agua procedente de redes municipales, depósitos, aljibes, pozos o sistemas de recogida de agua, siempre que se garantice la calidad del agua.
- Instalaciones domésticas y aplicaciones de presión moderada.

4. INSTALACIÓN

Para garantizar un funcionamiento correcto, seguro y duradero del equipo PressHome, la instalación debe realizarse siguiendo cuidadosamente los pasos que se indican a continuación y respetando la normativa vigente.

1.UBICACIÓN DEL EQUIPO

- Instale el equipo en un lugar seco, bien ventilado y protegido de la intemperie.
- Evite la exposición directa a la lluvia, al sol intenso, a las heladas y a ambientes con elevada humedad.
- Coloque el equipo sobre una superficie firme, estable y nivelada, que absorba vibraciones.
- Deje espacio suficiente alrededor del equipo para facilitar la ventilación y las tareas de mantenimiento.

2. CONEXIÓN HIDRÁULICA

- Conecte la tubería de aspiración asegurándose de que sea totalmente estanca y esté perfectamente sellada para evitar la entrada de aire.
- Se recomienda instalar una válvula de retención en la aspiración para evitar el retorno del agua.
- Es aconsejable instalar un filtro en la entrada para proteger la bomba frente a impurezas.
- Conecte la tubería de impulsión firmemente, asegurándose de que la instalación pueda soportar la presión de trabajo.
- Evite tramos innecesariamente largos o con curvas pronunciadas para minimizar pérdidas de carga.

3. CEBADO DEL SISTEMA

- Antes de la puesta en marcha, llene completamente de agua la bomba y la tubería de aspiración.
- Nunca haga funcionar el equipo en seco, ya que podría provocar daños irreversibles en la bomba.

4. CONEXIÓN ELÉCTRICA

- Conecte el equipo a una toma eléctrica con conexión a tierra.
- Verifique que la tensión y frecuencia de la red eléctrica coinciden con los valores indicados en la placa de características del equipo.
- Es obligatorio instalar una protección diferencial y magnetotérmica adecuada.
- La conexión eléctrica debe ser realizada por personal cualificado.

5. PUESTA EN MARCHA

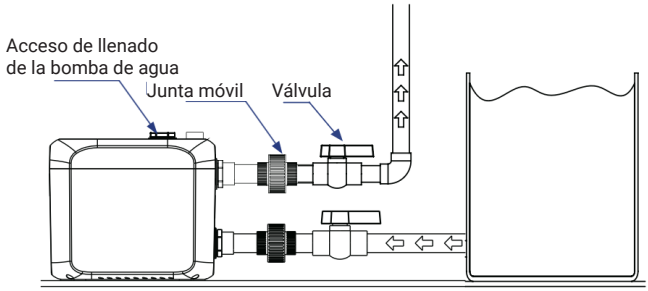
- Abra un punto de consumo (grifo) para facilitar la purga del aire del sistema.
- Conecte el equipo a la red eléctrica.
- Compruebe que el equipo arranca correctamente y que la presión se mantiene estable.
- Verifique que no existan fugas de agua en ninguna conexión.

6. COMPROBACIONES FINALES

- Asegúrese de que el equipo funciona de forma silenciosa y estable.
- Compruebe que el sistema se detiene automáticamente al cerrar los puntos de consumo.
- Verifique el correcto funcionamiento de las protecciones electrónicas.

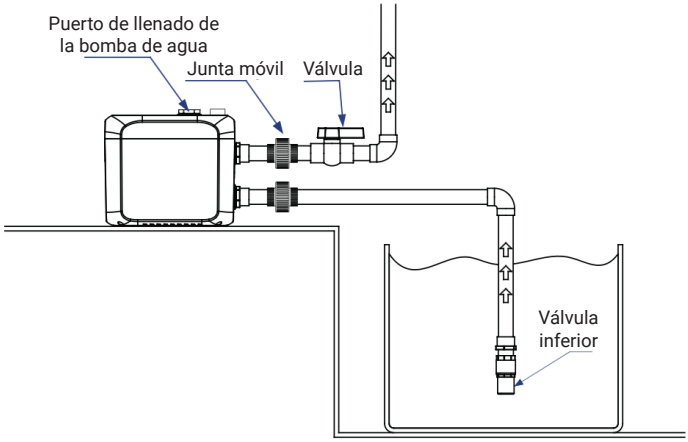
INSTALACIÓN DE NIVEL DE AGUA ALTO

Después de instalar la tubería según esta imagen, para el primer uso, desenrosque el acceso de llenado de la bomba de agua y evacúe el aire hasta que salga agua a borbotones, luego vuelva a enroscarlo.



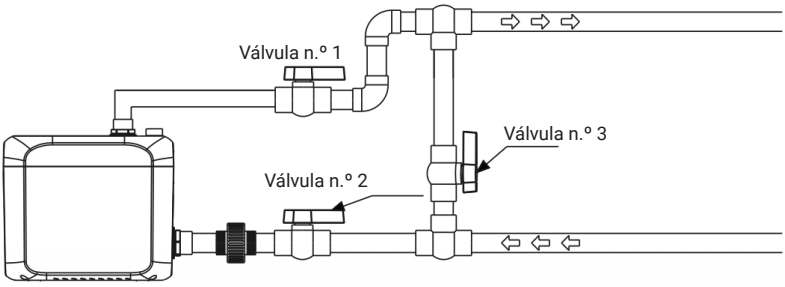
INSTALACIÓN CON BAJO NIVEL DE AGUA

Después de instalar la tubería según esta imagen, desenrosque el puerto de inyección de la bomba de agua y llene la bomba de agua y toda la tubería de entrada de agua con agua, y luego mantenga el puerto de inyección de agua bien cerrado. Durante la instalación, se debe instalar una válvula inferior en la posición de entrada de agua, y toda la tubería de entrada de agua no debe estar más alta que el puerto de inyección de agua para garantizar que el cuerpo de la bomba y la tubería se puedan llenar con agua.



INSTALACIÓN DE NIVEL DE AGUA BAJO

Consulte esta imagen para instalar la tubería. Cuando utilice la bomba, abra las válvulas n.º 1 y n.º 2 y cierre la válvula n.º 3. Desmonte la bomba de agua o, cuando no sea necesario presurizarla, cierre las válvulas n.º 1 y n.º 2 y abra la válvula n.º





01 AJUSTE DE LA PRESIÓN
02 DISPLAY IZQUIERDA
03 INDICADOR DE CONSUMO
04 BOTÓN DE DISMINUCIÓN
05 BOTÓN DE BLOQUEO
06 BOTÓN DE ENCENDIDO
07 BOTÓN DE AJUSTES DE PARÁMETROS
08 BOTÓN DE AUMENTO
09 DISPLAY DERECHO
10 PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO
11 INDICADOR DE FALLO

Botón	Descripción
Indicador de bloqueo/ desbloqueo del panel:	1. Mantenga pulsado el botón durante 3 segundos y se encenderá el indicador de bloqueo (luz roja), lo que indica que el panel está bloqueado y no se puede manejar. 2. Para desbloquearlo: mantenga pulsado el botón durante 3 segundos y se apagará el indicador de bloqueo, lo que indica que el panel está desbloqueado y se puede manejar. 3. Si no se realiza ninguna operación en el panel durante 1 minuto, este se bloqueará automáticamente y se encenderá la luz indicadora.
Botón de configuración:	Mantenga pulsado durante 3 segundos para entrar en el modo de configuración. En el modo de configuración, pulse brevemente el botón de configuración para cambiar el contenido de la configuración.
Botón de inicio/parada:	El ajuste predeterminado de fábrica es el modo de presión constante inteligente. Después de enchufarla, la bomba puede empezar a funcionar con normalidad. Si hay alguna condición especial que afecte al funcionamiento normal, pulse este botón para detener manualmente el funcionamiento de la bomba. El parpadeo indica el estado de arranque, mientras que la ausencia de luz indica el estado de parada.
−	Al pulsar la tecla - se reduce el valor de presión de trabajo establecido. Cada pulsación lo reduce en 0,1 bar. Mantenga pulsada la tecla para reducirlo rápidamente.
+	Al pulsar la tecla + se incrementará el valor de presión de trabajo establecido. Cada pulsación aumentará el valor en 0,1 bar. Mantenga pulsada la tecla para un aumento rápido.
Indicador luminoso de frecuencia de potencia:	El porcentaje de velocidad máxima, donde cada barra iluminada representa un 16 %. Cuando todas las luces están encendidas, indica que se está funcionando a plena velocidad. Después de entrar en el modo torre de agua, la luz indicadora corresponde al tiempo que aparece en el lateral.
Indicador digital LED:	El lado izquierdo muestra el valor de presión establecido, mientras que el lado derecho muestra el valor de presión en tiempo real. En caso de mal funcionamiento, parpadeará y mostrará el código de error «EXXX». Consulte el código de error y los métodos de resolución de problemas correspondientes para diagnosticar y resolver el problema.

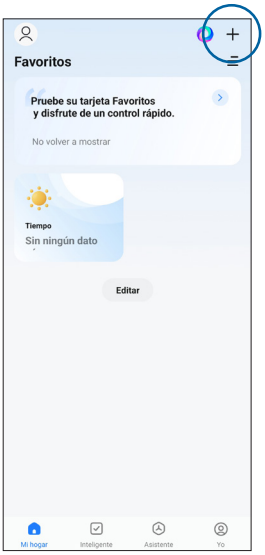
5. INSTRUCCIONES DE CONFIGURACIÓN

1. CONFIGURACIÓN DE EMPAREJAMIENTO WI-FI.

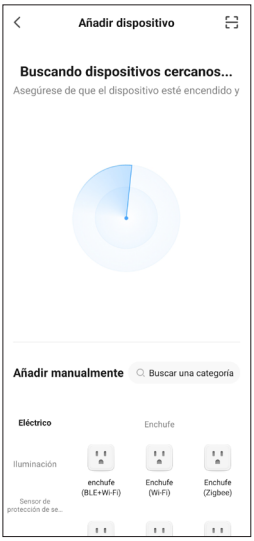
1. Una vez que el panel de control haya cargado la pantalla principal, mantén pulsados los botones y al mismo tiempo durante *3 segundos* para acceder al modo de emparejamiento.

2. Abre la aplicación «Smart Life», pulsa el icono «+» situado en la esquina superior derecha y selecciona «Añadir dispositivo». (Nota: tu teléfono móvil debe estar conectado a una red Wi-Fi y el dispositivo debe encontrarse dentro del alcance de la señal de dicha red). Espere a que la aplicación detecte el dispositivo «Bomba de frecuencia variable con imán permanente», pulse el icono del dispositivo y siga las instrucciones que aparecen en pantalla para completar el proceso de adición.

3. Una vez añadido correctamente, podrá ver y controlar el dispositivo directamente desde la pantalla de inicio de la aplicación. Si necesita cambiar a un dispositivo de control diferente (por ejemplo, otro smartphone), repita el proceso de emparejamiento de red.







2. PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN

Mantenga pulsado durante 3 segundos para entrar en el modo de configuración; pulse brevemente el botón de configuración en el modo de configuración para cambiar los siguientes contenidos.

Parámetro de ajuste	Descripción	Instrucciones
b0	Restablecer configuración de fábrica	Restaurar la configuración inicial de fábrica («Y» para confirmar la configuración de fábrica, «N» para cancelar la configuración de fábrica)
b3	Porcentaje de presión de arranque	Permite ajustar la presión a la que la bomba se pone en marcha, expresada como un porcentaje de la presión de trabajo configurada. El rango de ajuste es del 10 % al 90 %, con un valor predeterminado de fábrica del 80 %. Utilice los botones «+» y «−» para modificar este valor. Ejemplo: Si la presión de trabajo está configurada en 4 bar y el porcentaje de arranque es del 80 %, la bomba arrancará cuando la presión descienda hasta 3,2 bar.
b4	Sensibilidad de apagado	Cuando la salida de agua de la bomba está cerrada y es difícil de apagar, es necesario reducir este valor de ajuste; cuando se juzga erróneamente que la bomba se apaga durante el funcionamiento, es necesario aumentar este valor de ajuste. El coeficiente de diferencia de presión de apagado (0~99 %), el ajuste de fábrica es del 13 %.
b5	Umbral de escasez de agua	Establezca el valor de presión para la falta de agua en la tubería. Pulse la tecla «+/-» una vez para cambiar el valor a 1. El ajuste de fábrica es 5. El rango de ajuste es (0~30). Cuando el valor de ajuste es 0, la función de detección de falta de agua está desactivada.
b6	Se puede ajustar la altura máxima.	El rango de presión de ajuste es regulable (10~80).
b7	Presión objetivo	Presión objetivo (muestra el valor de presión actual de la bomba eléctrica) Preajuste de fábrica 25.
b8	Configuración del tiempo de escasez de agua	Rango ajustable: de 0 a 9; valor inicial predeterminado: 3,0 (minutos). (No se realiza ninguna detección durante los primeros 3 minutos tras el arranque inicial.)
d2	Configuración de inicio automático	El ajuste predeterminado para el inicio automático al enchufarlo es 0 (0: inicio automático, 1: inicio manual).

6. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Fallo	Posible causa	Soluciones
La bomba no arranca	1.La presión de entrada de agua de la bomba de agua es mayor que la presión de arranque de la bomba de agua. 2. Impulsor atascado 3. Bobinado del estator dañado	1. Aumente la presión de ajuste. 2. Compruebe si hay algún objeto atascado en el impulsor y retírelo. 3. Inspección y reparación.
La bomba no puede parar	1. El agua que sigue circulando por la tubería tiene una fuga. 2. La presión está demasiado alta. 3. La válvula de retención está atascada.	1. Compruebe las tuberías y los puntos de agua y realice las correcciones necesarias. 2. Reduzca la presión ajustada. 3. Compruebe la válvula de retención de la bomba de agua.
No sale agua durante el funcionamiento de la bomba.	1. No se ha añadido agua durante el primer uso. 2. El nivel de agua es demasiado bajo y supera el rango de succión efectivo. 3. Válvula de control atascada. 4. El sellado insuficiente de la tubería de entrada de agua provoca fugas de aire. 5. La válvula inferior no está abierta o está bloqueada.	1. Llene el cuerpo de la bomba con agua. 2. Ajuste la altura de instalación de la bomba de agua. 3. Compruebe la válvula de retención de la bomba de agua. 4. Compruebe que la tubería esté instalada correctamente. 5. Compruebe la flexibilidad de la válvula inferior y elimine cualquier obstrucción.
Presión insuficiente durante el funcionamiento de la bomba.	1. La selección de la bomba de agua es incorrecta o el valor de presión constante es demasiado bajo. 2. La tubería de entrada de agua es demasiado larga o tiene demasiadas curvas, lo que la hace inadecuada. 3. El sellado insuficiente de la tubería de entrada de agua provoca la entrada de aire. 4. La tubería de salida es más grande que la tubería de entrada. 5. Hay materia extraña obstruyendo la tubería de entrada o la cámara de la bomba.	1. Elija una bomba de agua adecuada o aumente el valor de presión constante. 2. Elija el diámetro de tubería especificado para acortar el diseño de la tubería de entrada de agua. 3. Compruebe que la tubería esté instalada correctamente. 4. Reemplace la tubería. 5. Limpie las tuberías, las válvulas inferiores o las cámaras de la bomba para eliminar los residuos.
Demasiada vibración	1. La bomba no está fijada a la base. 2. El soporte de la bomba de agua no es lo suficientemente estable. 3. El impulsor está atascado.	1. Apriete los pernos de anclaje. 2. Instálelo en un bastidor de montaje estable. 3. Retire los residuos de la cámara de bombeo.
Fuga de agua	1. Desgaste del sello mecánico 2. Fuga en el cabezal o la junta de la bomba	1. Limpie o sustituya el sello mecánico. 2. Averigüe la causa de la fuga de agua y solucione el problema según corresponda.
Ruido fuerte	1. Daño en los cojinetes. 2. Impulsor atascado. 3. Temperatura del medio demasiado alta.	1. Sustituya el cojinete por otro del mismo tipo. 2. Elimine los residuos. 3. Reduzca la temperatura del medio.
La bomba de agua arranca de forma intermitente o no se detiene cuando no se utiliza.	1. Fuga en la tubería o el grifo. 2. La válvula de control está atascada o dañada por objetos extraños. 3. El tanque de presión tiene una presión de aire insuficiente o está dañado.	1. Compruebe si la tubería de salida de agua tiene fugas y si el grifo está bien cerrado. 2. Limpie la válvula de retención o sustitúyala. 3. Utilice una bomba de aire para aumentar moderadamente la presión del depósito de presión o sustituya el depósito de presión.

7. DESCRIPCIÓN DE ERRORES

Código	Posible causa	Soluciones
E0-01	Sobrecarga de software	La carga es demasiado pesada o hay una sobrecarga en la red eléctrica. Apague el aparato y espere 5 minutos antes de volver a utilizarlo.
E0-02	Sobrecarga de corriente del hardware	El controlador funciona de forma anómala o se ha producido una descarga eléctrica en la red eléctrica. Apague el dispositivo y espere 5 minutos antes de volver a utilizarlo.
E0-03	Sobretensión	El voltaje de la red eléctrica es demasiado alto, y la avería se eliminará automáticamente una vez que el voltaje vuelva a la normalidad.
E0-04	Subtensión	El voltaje de la red eléctrica es demasiado bajo, y la avería se solucionará automáticamente cuando el voltaje vuelva a la normalidad.
E0-05	Bloqueo	La bomba de agua está atascada por objetos extraños, intentará reiniciar la bomba de agua a intervalos regulares.
E0-06	Sin carga	Compruebe si hay agua en la línea de entrada.
E0-07	Pérdida de fase	La bomba intentará reiniciarse periódicamente cuando el motor pierda una fase o tenga un mal contacto con los cables del motor.
E0-08	Control del sobrecalentamiento	El funcionamiento a alta potencia durante un periodo prolongado o una temperatura ambiente elevada pueden provocar el sobrecalentamiento del controlador. Sustituya la bomba por otra de mayor potencia o reduzca el caudal. Una vez que la temperatura vuelva a la normalidad, la bomba reanudará su funcionamiento normal.
E0-09	Error de sesgo	Anomalía en el muestreo del controlador, apague y deje reposar durante 5 minutos y vuelva a utilizarlo, o póngase en contacto con el servicio posventa.
E0-10	Error de inicio	Si la bomba de agua está atascada, el motor está dañado o el cable del motor tiene un mal contacto, el sistema intentará reiniciar la bomba de agua periódicamente.
E0-11	IPM	Anomalía en el controlador o cortocircuito en el motor. Apague el dispositivo, déjelo reposar durante 5 minutos y vuelva a utilizarlo.
E0-12	IPM Error	Comprueba que los cables de conexión entre la placa base y el panel no tengan un mal contacto.
E0-17	Error del controlador	Un cable sensor defectuoso o dañado intentará restablecer la conexión periódicamente.
E0-18	Error de NTC abierto de temperatura del agua	El sensor de temperatura tiene un contacto deficiente o dañado e intentará restablecer la conexión periódicamente.
E0-19	Error de temperatura del agua demasiado alta	La temperatura del agua es demasiado alta, el fallo se elimina cuando la temperatura del agua es inferior a la temperatura de funcionamiento.
E0-20	Error de temperatura del agua demasiado baja	Si la temperatura del agua es demasiado baja, detenga la bomba y vacíe el agua restante para evitar que se agriete la cámara de la bomba.
E0-22	Escasez de agua	Falta de agua en la tubería de entrada, arranque automático en 30 segundos tras la llegada de agua o detección activa a intervalos de media hora.
E0-23	Panel communication error	El controlador recibe un contacto deficiente del cable de comunicación o un controlador anormal e intentará restablecer la comunicación a intervalos regulares.

8. MANTENIMIENTO

Para garantizar un funcionamiento óptimo y prolongar la vida útil de la bomba, se recomienda inspeccionarla periódicamente para detectar fugas, ruidos anormales o vibraciones; mantener limpia la carcasa, el panel y las rejillas de ventilación; verificar la calidad del agua y el correcto estado de válvulas y vaso de expansión; protegerla contra heladas y evitar el funcionamiento en seco; y, al menos una vez al año, revisar juntas, conexiones eléctricas y consumo, comparándolo con los valores nominales del fabricante.

9. TRANSPORTE

Las máquinas en cuestión serán suministradas en embalajes adecuados para garantizar una protección apropiada durante todas las fases de transporte. Si al recibir la mercancía, el embalaje está dañado, es necesario asegurarse de que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte y que no haya sido manipulada. En el caso de que se encuentren daños en el equipo o se detecte la falta de alguna parte de la máquina, se debe avisar inmediatamente al transportista y al fabricante, suministrando la correspondiente documentación fotográfica.
Los materiales utilizados para proteger el aparato durante el transporte deberán desecharse utilizando los canales de eliminación existentes en el país de destino.

10. ELEVACIÓN Y DESPLAZAMIENTO

Para cualquier operación de elevación y desplazamiento el operador deberá utilizar los dispositivos de protección individual mínimos requeridos para las operaciones que se deban realizar (calzado de seguridad, guantes y casco protector).
Las máquinas, con un peso propio superior a 25 kg, deberán ser desplazadas utilizando los sistemas de desplazamiento adecuados con capacidad superior al peso de la máquina que se va a manipular (ver el peso indicado en el embalaje). Si fuera necesario el uso de correas para la manipulación de la máquina, estas deberán estar en buen estado de conservación y deberán poseer la resistencia adecuada al peso de la máquina que se va a manipular.
Las bombas con peso <25 kg podrán ser elevadas manualmente por el operador sin ayuda de medios elevadores.

11. ALMACENAMIENTO

El equipo deberá almacenarse siempre en lugares cubiertos, no excesivamente húmedos, protegidos de los agentes atmosféricos y con temperaturas comprendidas entre -10°C y 40°C, evitando la exposición directa a los rayos solares. Si la máquina debe almacenarse durante largos periodos, es recomendable no retirarla de su embalaje.

At PYD Electrobombas, we would like to express our sincere gratitude for your recent purchase of our product. We deeply appreciate the trust you have placed in our products and are committed to providing you with the highest quality and exceptional service.

We are confident that this equipment will meet all your expectations and requirements. If you require further assistance or have any queries, please do not hesitate to contact our technical support team.

1. WARRANTY TERMS AND CONDITIONS

The products supplied by PROINDECSA S.L. are guaranteed against any manufacturing and material defects for a maximum period of 36 months from the date of delivery.

This warranty will be granted once our technicians have inspected the equipment and covers only the repair, within the shortest possible time, of any malfunction or replacement of defective parts, excluding consumables and wear parts. Under no circumstances will new equipment be sent before the defective equipment has been received and inspected, and the replaced parts will remain our property. Except for those products marked as special warranty, which will be replaced with new material in most cases at the discretion of PROINDECSA S.L.

Any product purchased for installation as part of any other product or equipment manufactured by third parties and not intended for domestic use shall have a technical warranty of 12 months from the date of sale of the product. There may be some warranty cases in which the company, subject to agreement with the supplier, may proceed to replace the new material rather than replacing parts, but this shall be at the sole discretion of the company.
The warranty does not cover cases of force majeure, incorrect handling, natural wear and tear, alterations to the electrical line, faulty installation or placement, poor maintenance, products that have been subject to negligence, abuse, misuse or use that does not comply with the recommendations in our instruction manuals, or any other defect or malfunction not attributable to our machines, as well as poor maintenance, products that have been subject to negligence, abuse, misuse or use not in accordance with the recommendations in our instruction manuals, or any other defect or malfunction not attributable to our machines, as well as malfunction caused by abrasive material, corrosion due to aggressive conditions or improper voltage supplies.

The following conditions invalidate the terms of the warranty:

- Electrical damage due to the use of inadequate or non-approved protective devices.
- Wear caused by sand.
- Damage caused by lightning strikes.
- Sand or mud deposits indicating that the equipment has been operating submerged in these elements.
- Obvious physical damage.

With regard to materials not manufactured by us, the warranty shall be limited to that granted to us by the manufacturer, and we shall not be liable in any way if parts not manufactured by us have been fitted to the materials supplied by us or if any modification or repair has been carried out by personnel not authorised by the company.

As our warranty is limited to the above, we accept no liability other than that contained therein and, therefore, the customer may not demand payment of any compensation under any circumstances. The warranties offered shall be void if the purchaser has not complied with the payment terms imposed. In accordance with the above, PROINDECSA, S.L. is exempt from any liability for direct or indirect damages (i.e. handling, installation, crane, transport, labour costs, etc.).

2. PRODUCT DESCRIPTION

The PressHome is a compact domestic pressure booster station designed to ensure a constant, stable and comfortable water supply in single-family homes, chalets, small communities, light irrigation installations and similar domestic applications.

Thanks to its intelligent electronic control system, PressHome maintains constant water pressure, automatically adapting the pump's operation to the actual demand of the installation. This translates into showers without sudden changes in pressure, more efficient water use and greater comfort in everyday life.

Its compact and quiet design allows for easy installation in small spaces, integrating easily into technical rooms, garages or utility cupboards. It also incorporates multiple electronic protection systems, which guarantee safe, reliable and long-lasting operation, protecting the pump against situations such as water shortage, electrical overloads, overheating or dry running.

The PressHome is specially designed to offer a fully automatic user experience, without the need for complex adjustments or frequent maintenance. Once installed, the equipment autonomously manages the pump's start-up and shutdown, providing peace of mind, energy efficiency and maximum reliability.

Its robust construction, together with high-quality components, ensures a long service life, low noise levels and consistent performance, making PressHome a modern, practical and safe solution for water pressurisation in the domestic environment.

3. TERMS OF USE

- Liquid temperature: 4ºC ~ 55ºC
- Ambient temperature: 0ºC ~ 80ºC
- PH value: 6.5 ~ 8.5
- Insulation rating: F
- Protection class: IPX5

1. PUMPED LIQUID

- Pressurisation of clean water, free of suspended solids, fibres, oils, corrosive, flammable or explosive substances.
- Water supply from municipal networks, reservoirs, cisterns, wells or water collection systems, provided that water quality is guaranteed.
- Domestic installations and moderate pressure applications.

4. INSTALLATION

To ensure the correct, safe and long-lasting operation of PressHome equipment, installation must be carried out carefully following the steps below and in compliance with current regulations.

1. LOCATION OF THE EQUIPMENT

- Install the equipment in a dry, well-ventilated place protected from the elements.
- Avoid direct exposure to rain, intense sunlight, frost, and environments with high humidity.
- Place the equipment on a firm, stable, level surface that absorbs vibrations.
- Leave sufficient space around the equipment to facilitate ventilation and maintenance tasks.

2. HYDRAULIC CONNECTION

- Connect the suction pipe, ensuring that it is completely watertight and perfectly sealed to prevent air from entering.
- It is recommended to install a non-return valve on the suction line to prevent water from flowing back.
- It is advisable to install a filter at the inlet to protect the pump from impurities.
- Connect the discharge pipe securely, ensuring that the installation can withstand the working pressure.
- Avoid unnecessarily long sections or sharp bends to minimise pressure losses.

3. SYSTEM PRIMING

- Before starting up, completely fill the pump and suction pipe with water.
- Never run the equipment dry, as this could cause irreversible damage to the pump.

4. ELECTRICAL CONNECTION

- Connect the equipment to a grounded electrical outlet.
- Verify that the voltage and frequency of the electrical network match the values indicated on the equipment's rating plate.
- It is mandatory to install adequate differential and circuit breaker protection.
- The electrical connection must be made by qualified personnel.

5. START-UP

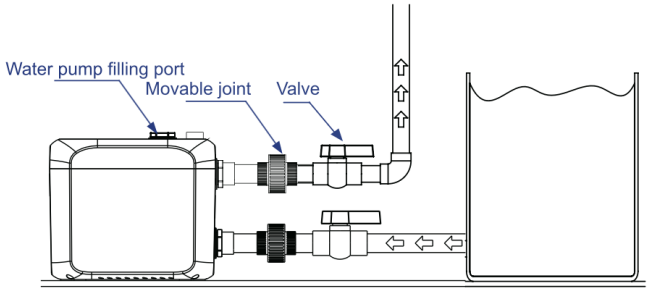
- Open a consumption point (tap) to facilitate the purging of air from the system.
- Connect the equipment to the mains.
- Check that the equipment starts up correctly and that the pressure remains stable.
- Check that there are no water leaks at any of the connections.

6. FINAL CHECKS

- Ensure that the equipment operates quietly and stably.
- Check that the system stops automatically when the consumption points are closed.
- Verify that the electronic protections are working correctly.

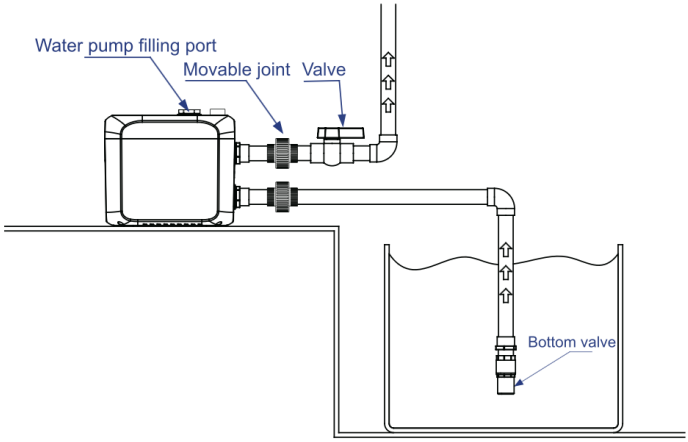
HIGH WATER LEVEL INSTALLATION

After installing the pipe as shown in this image, for the first use, unscrew the water pump filling access and bleed the air until water gushes out, then screw it back on.



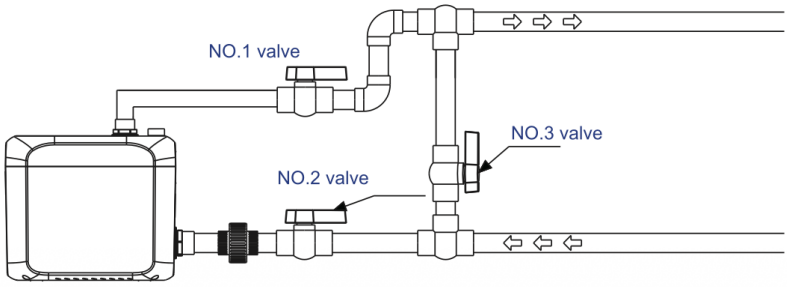
INSTALLATION WITH LOW WATER LEVEL

After installing the pipe according to this image, unscrew the water pump injection port and fill the water pump and all water inlet pipes with water, then keep the water injection port tightly closed. During installation, a bottom valve must be installed at the water inlet position, and the entire water inlet pipe must not be higher than the water injection port to ensure that the pump body and pipe can be filled with water.



LOW WATER LEVEL INSTALLATION

Refer to this image to install the pipe. When using the pump, open valves No. 1 and No. 2 and close valve No. 3. Remove the water pump or, when it is not necessary to pressurise it, close valves No. 1 and No. 2 and open valve No.





01 SETTING PRESSURE
02 LEFT DISPLAY
03 POWER CONSUMPTION INDICATOR
04 DECREASE BUTTON
05 PANEL LOCK BUTTON
06 POWER BUTTON
07 PARAMETER SETTING BUTTON
08 INCREASE BUTTON
09 RIGHT DISPLAY
10 OPERATING PRESSURE
11 ERROR INDICATOR

Button	Description
Panel lock/unlock indicator:	1. Press and hold the button for 3 seconds and the lock indicator (red light) will turn on, indicating that the panel is locked and cannot be operated. 2. To unlock: press and hold the button for 3 seconds and the lock indicator will turn off, indicating that the panel is unlocked and can be operated. 3. If no operation is performed on the panel for 1 minute, it will automatically lock and the indicator light will turn on.
Settings button:	Press and hold for 3 seconds to enter configuration mode. In configuration mode, briefly press the configuration button to change the configuration settings.
Start/stop button:	The factory default setting is intelligent constant pressure mode. After plugging it in, the pump can start operating normally. If there are any special conditions affecting normal operation, press this button to manually stop the pump. Flashing indicates the start state, while no light indicates the stop state.
−	Pressing the key reduces the set working pressure value. Each press reduces it by 0.1 bar. Press and hold the key to reduce it quickly.
+	Pressing the + key will increase the set working pressure value. Each press will increase the value by 0.1 bar. Press and hold the key for a rapid increase.
Power frequency indicator light:	The maximum speed percentage, where each illuminated bar represents 16%. When all lights are on, it indicates that the pump is operating at full speed. After entering water tower mode, the indicator light corresponds to the time shown on the side.
Digital LED display:	The left side shows the set pressure value, while the right side shows the real-time pressure value. In the event of a malfunction, it will flash and display the error code 'EXXX'. Refer to the error code and corresponding troubleshooting methods to diagnose and resolve the issue.

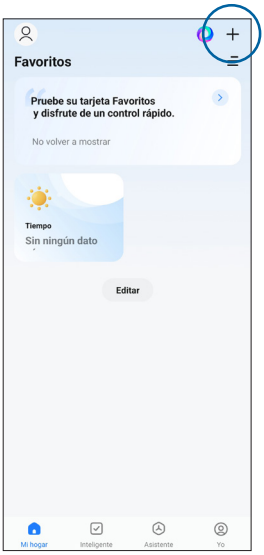
5. SETUP INSTRUCTIONS

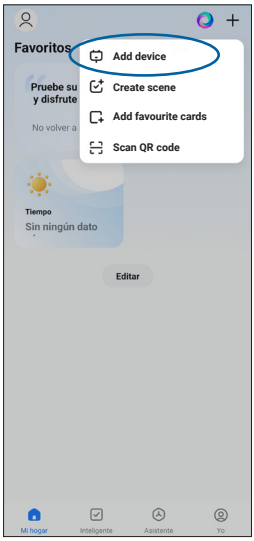
1. Wi-Fi pairing setup.

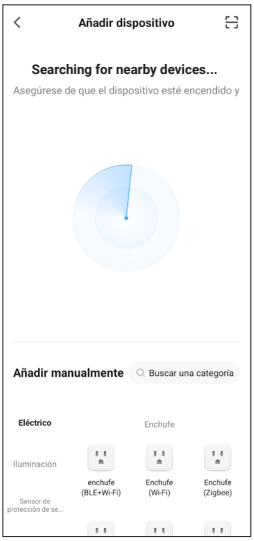
1. Once the control panel has loaded the home screen, press and hold the  and  buttons simultaneously for *3 seconds* to enter pairing mode.

2. Open the 'Smart Life' app,  tap the '+' icon in the top-right corner and select 'Add device'. (Note: your mobile phone must be connected to a Wi-Fi network and the device must be within range of that network's signal.) Wait for the app to detect the 'Permanent Magnet Variable Frequency Pump' device, tap the device icon and follow the on-screen instructions to complete the addition process.

3. Once successfully added, you will be able to view and control the device directly from the app's home screen. If you need to switch to a different control device (for example, another smartphone), repeat the network pairing process.







2. Configuration settings

Press and hold for 3 seconds to enter configuration mode; briefly press the configuration button in configuration mode to change the following settings.

Adjustment parameter	Description	Instructions
b0	Reset to factory settings	Restore factory default settings ("Y" to confirm factory settings, "N" to cancel factory settings)
b3	Start-up Pressure Percentage	Allows you to adjust the pressure at which the pump starts, expressed as a percentage of the configured working pressure. The adjustment range is 10% to 90%, with a factory default setting of 80%. Use the "+" and "−" buttons to change this value. Example: If the working pressure is set to 4 bar and the start-up percentage is 80%, the pump will start when the pressure drops to 3.2 bar.
b4	Shutdown sensitivity	When the pump water outlet is closed and difficult to shut off, this setting value must be reduced; when the pump is mistakenly judged to be shutting off during operation, this setting value must be increased. The shutdown pressure difference coefficient (0~99%), factory setting is 13%.
b5	Umbral de escasez de agua	Set the pressure value for water shortage in the pipe. Press the "+/-" key once to change the value to 1. The factory setting is 5. The adjustment range is (0~30). When the setting value is 0, the water shortage detection function is disabled.
b6	The maximum height can be adjusted.	The pressure adjustment range is adjustable (10~80).
b7	Target pressure	Target pressure (shows the current pressure value of the electric pump) Factory preset 25.
b8	Water shortage time settings	Adjustable range: 0 to 9; default initial value: 3.0 (minutes). (No detection takes place during the first 3 minutes after the initial start-up.)
d2	Automatic startup configuration	The default setting for automatic startup when plugged in is 0 (0: automatic startup, 1: manual startup).

6. PROBLEM SOLVING

Problem	Possible cause	Solutions
The pump won't start.	1. The water inlet pressure of the water pump is higher than the starting pressure of the water pump. 2. Impeller stuck 3. Damaged stator winding	1. Increase the adjustment pressure. 2. Check for any objects stuck in the impeller and remove them. 3. Inspection and repair.
The pump cannot be stopped.	1. The water that continues to flow through the pipe has a leak. 2. The pressure is too high. 3. The check valve is stuck.	1. Check the pipes and water points and make any necessary corrections. 2. Reduce the set pressure. 3. Check the check valve on the water pump.
No water comes out during pump operation.	1. No water was added during initial use. 2. The water level is too low and exceeds the effective suction range. 3. Control valve is stuck. 4. Insufficient sealing of the water inlet pipe causes air leaks. 5. The bottom valve is not open or is blocked.	1. Fill the pump body with water. 2. Adjust the installation height of the water pump. 3. Check the check valve of the water pump. 4. Check that the pipe is installed correctly. 5. Check the flexibility of the bottom valve and remove any obstructions.
Insufficient pressure during pump operation.	1. The water pump selection is incorrect or the constant pressure value is too low. 2. The water inlet pipe is too long or has too many bends, making it unsuitable. 3. Insufficient sealing of the water inlet pipe causes air to enter. 4. The outlet pipe is larger than the inlet pipe. 5. There is foreign matter obstructing the inlet pipe or pump chamber.	1. Select an appropriate water pump or increase the constant pressure value. 2. Select the specified pipe diameter to shorten the water inlet pipe design. 3. Check that the pipe is installed correctly. 4. Replace the pipe. 5. Clean the pipes, bottom valves, or pump chambers to remove debris.
Too much vibration	1. The pump is not secured to the base. 2. The water pump bracket is not stable enough. 3. The impeller is stuck.	1. Tighten the anchor bolts. 2. Install it on a stable mounting frame. 3. Remove debris from the pump chamber.
Water leak	1. Wear on the mechanical seal. 2. Leak in the pump head or gasket.	1. Clean or replace the mechanical seal. 2. Find out the cause of the water leak and fix the problem accordingly.
Loud noise	1. Damage to the bearings. 2. Jammed impeller. 3. Medium temperature too high.	1. Replace the bearing with another of the same type. 2. Remove any debris. 3. Reduce the temperature of the medium.
The water pump starts intermittently or does not stop when not in use.	1. Leak in the pipe or faucet. 2. The control valve is stuck or damaged by foreign objects. 3. The pressure tank has insufficient air pressure or is damaged.	1. Check whether the water outlet pipe is leaking and whether the tap is properly closed. 2. Clean the check valve or replace it. 3. Use an air pump to moderately increase the pressure in the pressure tank or replace the pressure tank.

7. DESCRIPTION OF ERRORS

Code	Possible cause	Solutions
E0-01	Software overload	The load is too heavy or there is an overload on the electrical network. Turn off the device and wait 5 minutes before using it again.
E0-02	Hardware current overload	The controller is malfunctioning or there has been an electrical discharge in the electrical network. Turn off the device and wait 5 minutes before using it again.
E0-03	Overvoltage	The mains voltage is too high, and the fault will be automatically cleared once the voltage returns to normal.
E0-04	Undervoltage	The mains voltage is too low, and the fault will be automatically cleared when the voltage returns to normal.
E0-05	Lockout	The water pump is clogged with foreign objects. It will attempt to restart the water pump at regular intervals.
E0-06	No load	Check for water in the inlet line.
E0-07	Phase loss	The pump will attempt to restart periodically when the motor loses a phase or has poor contact with the motor wires.
E0-08	Overheating control	Operating at high power for a prolonged period or at a high ambient temperature can cause the controller to overheat. Replace the pump with a more powerful one or reduce the flow rate. Once the temperature returns to normal, the pump will resume normal operation.
E0-09	Bias error	Controller sampling anomaly: turn off and leave to rest for 5 minutes, then use again, or contact after-sales service.
E0-10	Startup error	If the water pump is stuck, the motor is damaged, or the motor cable has a bad connection, the system will attempt to restart the water pump periodically.
E0-11	IPM	Controller anomaly or motor short circuit. Turn off the device, let it rest for 5 minutes, and use it again.
E0-12	IPM error	Check that the connection cables between the motherboard and the panel are not making poor contact.
E0-17	Controller error	A faulty or damaged sensor cable will attempt to reestablish the connection periodically.
E0-18	Open water temperature NTC error	The temperature sensor has a poor or damaged contact and will attempt to reestablish the connection periodically.
E0-19	Water temperature too high error	The water temperature is too high; the fault is cleared when the water temperature is below the operating temperature.
E0-20	Water temperature too low error	If the water temperature is too low, stop the pump and drain the remaining water to prevent the pump chamber from cracking.
E0-22	Water shortage	No water in the inlet pipe, automatic start-up 30 seconds after water arrives or active detection at half-hour intervals.
E0-23	Panel communication error	The controller receives poor contact from the communication cable or an abnormal controller and will attempt to re-establish communication at regular intervals.

8. MAINTENANCE

To ensure optimal performance and extend the service life of the pump, it is recommended to inspect it periodically for leaks, abnormal noises or vibrations; keep the casing, panel and ventilation grilles clean; check the water quality and the correct condition of valves and expansion tank; protect it from freezing and avoid dry running; and, at least once a year, check seals, electrical connections and consumption, comparing them with the manufacturer's nominal values.

9. TRANSPORT

The machines in question will be supplied in suitable packaging to ensure appropriate protection during all stages of transport. If, upon receipt of the goods, the packaging is damaged, it is necessary to ensure that the machine has not been damaged during transport and that it has not been tampered with. In the event that damage is found on the equipment or any part of the machine is missing, the carrier and the manufacturer must be notified immediately, providing the corresponding photographic documentation. The materials used to protect the device during transport should be disposed of using the disposal channels available in the country of destination.

10. LIFTING AND MOVING

For any lifting and moving operation, the operator must use the minimum personal protective equipment required for the operations to be carried out (safety footwear, gloves and protective helmet).
Machines weighing more than 25 kg must be moved using appropriate handling systems with a capacity greater than the weight of the machine to be handled (see the weight indicated on the packaging). If straps are required to handle the machine, they must be in good condition and have sufficient strength to support the weight of the machine to be handled.
Pumps weighing less than 25 kg may be lifted manually by the operator without the aid of lifting equipment.

11. STORAGE

The equipment must always be stored in covered areas that are not excessively humid, protected from atmospheric agents and with temperatures between -10°C and 40°C, avoiding direct exposure to sunlight. If the machine is to be stored for long periods, it is advisable not to remove it from its packaging.

Chez PYD Electrobombas, nous tenons à vous exprimer notre sincère gratitude pour votre récent achat de notre produit. Nous apprécions profondément la confiance que vous accordez à nos produits et nous nous engageons à vous offrir la meilleure qualité et un service exceptionnel.

Nous sommes convaincus que cet équipement répondra à toutes vos attentes et à toutes vos exigences. Si vous avez besoin d'une assistance supplémentaire ou si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter notre équipe d'assistance technique.

1. CONDITIONS DE GARANTIE

Les produits fournis par PROINDECSA S.L. sont garantis contre tout défaut de fabrication et de matériaux pendant une période maximale de 36 mois à compter de la livraison du matériel.

Cette garantie sera accordée une fois que nos techniciens auront examiné le matériel et comprend uniquement la réparation dans les plus brefs délais de tout défaut de fonctionnement ou le remplacement des pièces défectueuses, à l'exclusion des consommables et des pièces d'usure. En aucun cas, du matériel neuf ne sera envoyé avant la réception et l'examen du matériel défectueux, les pièces remplacées restant notre propriété. À l'exception des produits marqués comme bénéficiant d'une garantie spéciale, qui seront remplacés par du matériel neuf dans la plupart des cas, à la discrétion de PROINDECSA S.L.

Tout produit acheté pour être installé dans le cadre d'un autre produit ou équipement fabriqué par des tiers et non destiné à un usage domestique bénéficiera d'une garantie technique de 12 mois à compter de la date de vente du produit. Il peut exister des cas de garantie dans lesquels l'entreprise, après accord avec le fournisseur, procède au remplacement du matériel par du matériel neuf et non au remplacement de pièces, mais cette décision relève exclusivement de l'entreprise.
Ne sont pas couverts par la garantie ni par les produits classés comme garanties sans questions les cas de force majeure, mauvaise utilisation, usure naturelle, altération de la ligne électrique, installation ou emplacement défectueux, mauvais entretien, produits ayant fait l'objet de négligence, abus, mauvaise utilisation ou utilisation non conforme aux recommandations de nos manuels d'instructions ou tout autre défaut ou dysfonctionnement non imputable à nos machines, ainsi que les dysfonctionnements causés par des matériaux abrasifs, la corrosion due à des conditions agressives ou des alimentations électriques inappropriées.

Les conditions suivantes invalident les termes de la garantie :

- Dommages électriques dus à l'utilisation de protections inadéquates ou non homologuées.
- Usure due au sable.
- Dommages causés par la foudre.
- Dépôts de sable ou de boue indiquant que le matériel a fonctionné immergé dans ces éléments.
- Dommages physiques évidents.

En ce qui concerne le matériel qui n'est pas de notre fabrication, la garantie sera limitée à celle qui nous est accordée par le fabricant, et toute notre responsabilité cessera lorsque des pièces étrangères à notre fabrication auront été placées dans le matériel que nous avons fourni ou que des modifications ou des réparations auront été effectuées par du personnel non autorisé par l'entreprise.

Notre garantie étant limitée à ce qui est spécifié, nous n'acceptons aucune autre responsabilité que celle

qui y est contenue, sans que le client puisse donc exiger le paiement d'une quelconque indemnisation sous quelque prétexte que ce soit. Les garanties offertes perdront toute leur validité si l'acheteur n'a pas respecté les conditions de paiement imposées. Conformément à ce qui précède, PROINDECSA, S.L. se considère exemptée de toute responsabilité pour les dommages directs et indirects (à savoir les frais de manutention, d'installation, de grutage, de transport, de main-d'œuvre, etc.).

2. DESCRIPTION DU PRODUIT

PressHome est une station compacte de surpression domestique conçue pour garantir un approvisionnement en eau constant, stable et confortable dans les maisons individuelles, les chalets, les petites communautés, les installations d'irrigation légère et les applications domestiques similaires.

Grâce à son système électronique de contrôle intelligent, PressHome maintient une pression d'eau constante, en adaptant automatiquement le fonctionnement de la pompe à la demande réelle de l'installation. Cela se traduit par des douches sans changements brusques de pression, une utilisation plus efficace de l'eau et un plus grand confort au quotidien.

Sa conception compacte et silencieuse permet une installation facile dans des espaces réduits, s'intégrant facilement dans les locaux techniques, les garages ou les armoires de service. De plus, il intègre de multiples systèmes de protection électronique qui garantissent un fonctionnement sûr, fiable et durable, protégeant la pompe contre des situations telles que le manque d'eau, les surcharges électriques, la surchauffe ou le fonctionnement à sec.

Le PressHome est spécialement conçu pour offrir une expérience d'utilisation entièrement automatique, sans nécessiter de réglages complexes ni d'entretien fréquent. Une fois installé, l'équipement gère de manière autonome le démarrage et l'arrêt de la pompe, offrant tranquillité d'esprit, efficacité énergétique et fiabilité maximale.

Sa construction robuste, associée à des composants de haute qualité, garantit une longue durée de vie, un faible niveau sonore et des performances constantes, faisant du PressHome une solution moderne, pratique et sûre pour la pressurisation de l'eau dans l'environnement domestique.

3. CONDITIONS D'UTILISATION

- Température du liquide : 4 °C ~ 55 °C
- Température ambiante : 0 °C ~ 80 °C
- Valeur pH : 6,5 ~ 8,5
- Degré d'isolation : F
- Classe de protection : IPX5

1. LIQUIDE POMPÉ

- Pressurisation d'eau propre, exempte de solides en suspension, de fibres, d'huiles, de substances corrosives, inflammables ou explosives.
- Alimentation en eau provenant des réseaux municipaux, des réservoirs, des citernes, des puits ou des systèmes de collecte d'eau, à condition que la qualité de l'eau soit garantie.
- Installations domestiques et applications à pression modérée.

4. INSTALLATION

Afin de garantir un fonctionnement correct, sûr et durable de l'équipement PressHome, l'installation doit être effectuée en suivant attentivement les étapes indiquées ci-dessous et en respectant la réglementation en vigueur.

1. EMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT

- Installez l'équipement dans un endroit sec, bien ventilé et protégé des intempéries.
- Évitez toute exposition directe à la pluie, au soleil intense, au gel et aux environnements très humides.
- Placez l'équipement sur une surface ferme, stable et plane, capable d'absorber les vibrations.
- Laissez suffisamment d'espace autour de l'équipement pour faciliter la ventilation et les tâches de maintenance.

2. RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

- Raccordez le tuyau d'aspiration en vous assurant qu'il est parfaitement étanche et bien scellé afin d'éviter toute entrée d'air.
- Il est recommandé d'installer un clapet anti-retour sur l'aspiration afin d'éviter le reflux de l'eau.
- Il est conseillé d'installer un filtre à l'entrée afin de protéger la pompe contre les impuretés.
- Raccordez fermement la conduite de refoulement, en vous assurant que l'installation peut supporter la pression de service.
- Évitez les tronçons inutilement longs ou comportant des courbes prononcées afin de minimiser les pertes de charge.

3. AMORÇAGE DU SYSTÈME

- Avant la mise en service, remplissez complètement d'eau la pompe et la conduite d'aspiration.
- Ne faites jamais fonctionner l'équipement à sec, car cela pourrait causer des dommages irréversibles à la pompe.

4. CONNEXION ÉLECTRIQUE

- Branchez l'appareil à une prise électrique avec mise à la terre..
- Vérifiez que la tension et la fréquence du réseau électrique correspondent aux valeurs indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil..
- Il est obligatoire d'installer une protection différentielle et magnétothermique adéquate..
- Le raccordement électrique doit être effectué par du personnel qualifié..

5. MISE EN SERVICE

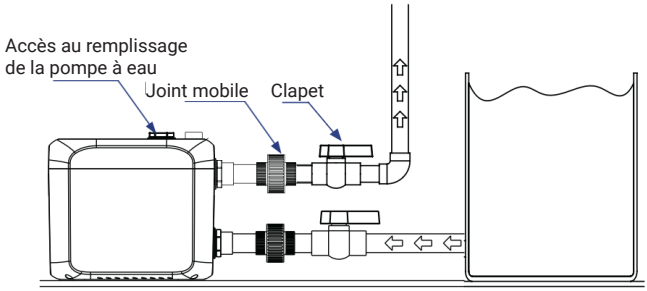
- Ouvrez un point de consommation (robinet) pour faciliter la purge de l'air du système.
- Branchez l'appareil au secteur..
- Vérifiez que l'équipement démarre correctement et que la pression reste stable..
- Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'eau au niveau des raccordements..

6. VÉRIFICATIONS FINALES

- Assurez-vous que l'équipement fonctionne de manière silencieuse et stable..
- Vérifiez que le système s'arrête automatiquement lorsque vous fermez les points de consommation.
- Vérifiez le bon fonctionnement des protections électroniques.

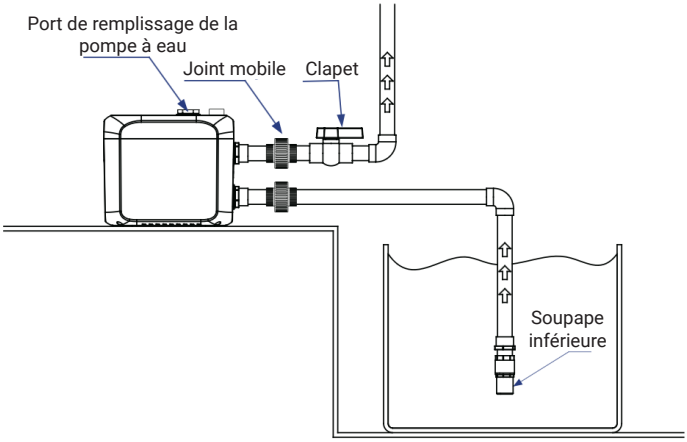
INSTALLATION DE NIVEAU D'EAU ÉLEVÉ

Après avoir installé la tuyauterie conformément à cette image, pour la première utilisation, dévissez l'accès de remplissage de la pompe à eau et évacuez l'air jusqu'à ce que l'eau jaillisse, puis revissez-le.



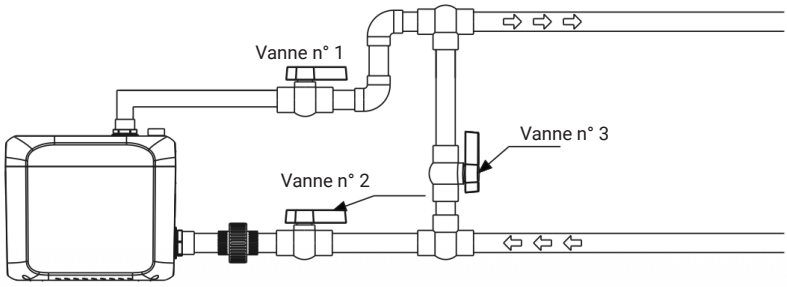
INSTALLATION À FAIBLE NIVEAU D'EAU

Après avoir installé la tuyauterie conformément à cette image, dévissez l'orifice d'injection de la pompe à eau et remplissez la pompe à eau et toute la tuyauterie d'arrivée d'eau avec de l'eau, puis maintenez l'orifice d'injection d'eau bien fermé. Lors de l'installation, une vanne inférieure doit être installée à l'entrée d'eau, et toute la tuyauterie d'entrée d'eau ne doit pas être plus haute que l'orifice d'injection d'eau afin de garantir que le corps de la pompe et la tuyauterie puissent être remplis d'eau.



INSTALLATION DE NIVEAU D'EAU BAS

Reportez-vous à cette image pour installer la tuyauterie. Lorsque vous utilisez la pompe, ouvrez les vannes n° 1 et n° 2 et fermez la vanne n° 3. Démontez la pompe à eau ou, lorsqu'il n'est pas nécessaire de la mettre sous pression, fermez les vannes n° 1 et n° 2 et ouvrez la vanne n°





01 RÉGLAGE DE LA PRESSION
02 AFFICHAGE GAUCHE
03 INDICATEUR DE CONSOMMATION
04 BOUTON DE DIMINUTION
05 BOUTON DE VERROUILLAGE
06 BOUTON DE MISE EN MARCHE
07 BOUTON DE RÉGLAGE DES PARAMÈTRES
08 BOUTON D'AGRANDISSEMENT
09 AFFICHAGE À DROITE
10 PRESSION DE FONCTIONNEMENT
11 INDICATEUR DE DÉFAILLANCE

Bouton	Description
Indicateur de verrouillage/ déverrouillage du panneau :	1. Maintenez le bouton enfoncé pendant 3 secondes et le voyant de verrouillage (lumière rouge) s'allume, indiquant que le panneau est verrouillé et ne peut pas être utilisé. 2. Pour le déverrouiller : maintenez le bouton enfoncé pendant 3 secondes et le voyant de verrouillage s'éteint, indiquant que le panneau est déverrouillé et peut être utilisé. Si aucune opération n'est effectuée sur le panneau pendant 1 minute, celui-ci se verrouillera automatiquement et le voyant s'allumera.
Bouton de configuration :	Maintenez enfoncé pendant 3 secondes pour entrer en mode configuration. En mode configuration, appuyez brièvement sur le bouton de configuration pour modifier le contenu de la configuration.
Bouton marche/arrêt :	Le réglage par défaut est le mode pression constante intelligente. Une fois branchée, la pompe peut commencer à fonctionner normalement. Si une condition particulière affecte le fonctionnement normal, appuyez sur ce bouton pour arrêter manuellement le fonctionnement de la pompe. Le clignotement indique l'état de démarrage, tandis que l'absence de lumière indique l'état d'arrêt.
⊖	Appuyez sur la touche - pour réduire la valeur de pression de service réglée. Chaque pression réduit la valeur de 0,1 bar. Maintenez la touche enfoncée pour réduire rapidement la valeur.
⊕	Appuyez sur la touche + pour augmenter la valeur de pression de service réglée. Chaque pression augmente la valeur de 0,1 bar. Maintenez la touche enfoncée pour une augmentation rapide.
Indicateur lumineux de fréquence de puissance :	Le pourcentage de vitesse maximale, où chaque barre allumée représente 16 %. Lorsque tous les voyants sont allumés, cela indique que l'appareil fonctionne à pleine vitesse. Après être passé en mode tour d'eau, le voyant correspond au temps indiqué sur le côté.
Indicateur numérique LED :	Le côté gauche affiche la valeur de pression définie, tandis que le côté droit affiche la valeur de pression en temps réel. En cas de dysfonctionnement, il clignote et affiche le code d'erreur « EXXX ». Reportez-vous au code d'erreur et aux méthodes de dépannage correspondantes pour diagnostiquer et résoudre le problème.

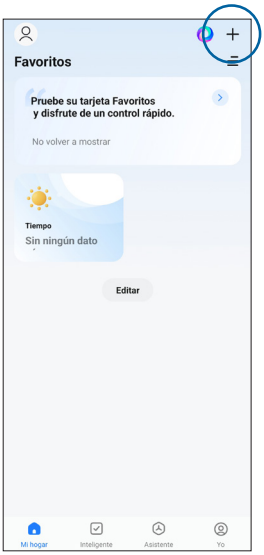
5. SETUP INSTRUCTIONS

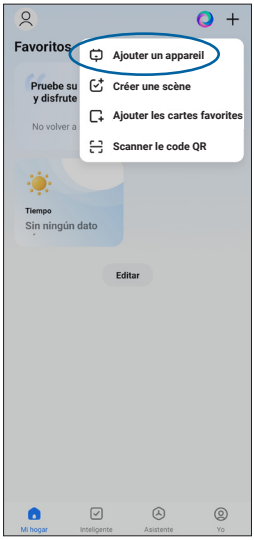
1. Configuration de l'appairage Wi-Fi.

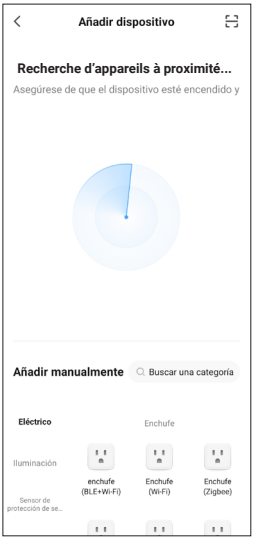
1. Une fois que le panneau de commande a affiché l'écran d'accueil, maintenez enfoncés simultanément les boutons  et  pendant 3 secondes pour passer en mode d'appairage.

2. Ouvrez l'application « Smart Life »,  appuyez sur l'icône « + » dans le coin supérieur droit et sélectionnez « Ajouter un appareil ». (Remarque : votre téléphone portable doit être connecté à un réseau Wi-Fi et l'appareil doit se trouver à portée du signal de ce réseau.) Attendez que l'application détecte l'appareil « Pompe à aimant permanent à fréquence variable », appuyez sur l'icône de l'appareil et suivez les instructions à l'écran pour terminer le processus d'ajout.

3. Une fois l'appareil ajouté, vous pourrez le visualiser et le contrôler directement depuis l'écran d'accueil de l'application. Si vous devez passer à un autre appareil de contrôle (par exemple, un autre smartphone), répétez la procédure de couplage réseau.







2. Paramètres de configuration

Maintenez enfoncé pendant 3 secondes pour entrer en mode configuration ; appuyez brièvement sur le bouton de configuration en mode configuration pour modifier les éléments suivants.

Paramètre de réglage	Description	Instructions
b0	Réinitialisation des paramètres d'usine	Restaurer les paramètres d'usine par défaut («Y» pour confirmer les paramètres d'usine, «N» pour annuler les paramètres d'usine)
b3	Pourcentage de pression de démarrage	Permet de régler la pression à laquelle la pompe démarre, exprimée en pourcentage de la pression de fonctionnement configurée. La plage de réglage est de 10 % à 90 %, avec une valeur d'usine de 80 %. Utilisez les boutons « + » et « − » pour modifier cette valeur. Exemple : Si la pression de fonctionnement est réglée à 4 bar et que le pourcentage de démarrage est de 80 %, la pompe démarre lorsque la pression descend à 3,2 bar.
b4	Sensibilité de l'arrêt	Lorsque la sortie d'eau de la pompe est fermée et qu'il est difficile de l'arrêter, il est nécessaire de réduire cette valeur de réglage ; lorsqu'il est jugé à tort que la pompe s'arrête pendant le fonctionnement, il est nécessaire d'augmenter cette valeur de réglage. Le coefficient de différence de pression d'arrêt (0~99 %), le réglage d'usine est de 13 %.
b5	Seuil de pénurie d'eau	Définissez la valeur de pression pour le manque d'eau dans la conduite. Appuyez une fois sur la touche « +/- » pour changer la valeur à 1. Le réglage d'usine est 5. La plage de réglage est (0~30). Lorsque la valeur de réglage est 0, la fonction de détection de manque d'eau est désactivée.
b6	La hauteur maximale peut être réglée.	La plage de pression de réglage est réglable (10~80).
b7	Pression cible	Pression cible (affiche la valeur actuelle de la pression de la pompe électrique) Réglage d'usine 25.
b8	Configuration du temps de pénurie d'eau	Plage de réglage : 0 à 9 ; valeur initiale par défaut : 3,0 (minutes). (Aucune détection n'a lieu pendant les 3 premières minutes suivant la mise en service initiale.)
d2	Configuration du démarrage automatique	Le réglage par défaut pour le démarrage automatique à la mise sous tension est 0 (0 : démarrage automatique, 1 : démarrage manuel).

6. RÉSOLUTION DE PROBLÈMES

Fallo	Cause possible	Solutions
La pompe ne démarre pas.	1. La pression d'entrée d'eau de la pompe à eau est supérieure à la pression de démarrage de la pompe à eau. 2. Impulseur bloqué 3. Bobinage du stator endommagé	1. Augmentez la pression de réglage. 2. Vérifiez si un objet est coincé dans la roue et retirez-le. 3. Inspection et réparation.
La pompe ne s'arrête pas.	1. L'eau qui continue à circuler dans la canalisation provient d'une fuite. 2. La pression est trop élevée. 3. Le clapet anti-retour est bloqué.	1. Vérifiez les tuyaux et les points d'eau et effectuez les corrections nécessaires. 2. Réduisez la pression réglée. 3. Vérifiez le clapet anti-retour de la pompe à eau.
Aucune eau ne sort pendant le fonctionnement de la pompe.	1. Aucune eau n'a été ajoutée lors de la première utilisation. 2. Le niveau d'eau est trop bas et dépasse la plage d'aspiration effective. 3. La vanne de régulation est bloquée. 4. L'étanchéité insuffisante du tuyau d'arrivée d'eau provoque des fuites d'air. 5. La vanne inférieure n'est pas ouverte ou est bloquée.	1. Remplissez le corps de la pompe avec de l'eau. 2. Réglez la hauteur d'installation de la pompe à eau. 3. Vérifiez le clapet anti-retour de la pompe à eau. 4. Vérifiez que la tuyauterie est correctement installée. 5. Vérifiez la souplesse de la vanne inférieure et éliminez toute obstruction.
Pression insuffisante pendant le fonctionnement de la pompe.	1. Le choix de la pompe à eau est incorrect ou la valeur de pression constante est trop faible. 2. La conduite d'arrivée d'eau est trop longue ou comporte trop de coudes, ce qui la rend inadaptée. 3. Une étanchéité insuffisante de la conduite d'arrivée d'eau provoque une entrée d'air. 4. La conduite de sortie est plus grande que la conduite d'arrivée. 5. Des corps étrangers obstruent la conduite d'arrivée ou la chambre de la pompe.	1. Choisissez une pompe à eau adaptée ou augmentez la valeur de pression constante. 2. Choisissez le diamètre de tuyau spécifié pour raccourcir la conception du tuyau d'arrivée d'eau. 3. Vérifiez que le tuyau est correctement installé. 4. Remplacez le tuyau. 5. Nettoyez les tuyaux, les vannes inférieures ou les chambres de la pompe pour éliminer les résidus.
Vibrations excessives.	1. La pompe n'est pas fixée à la base. 2. Le support de la pompe à eau n'est pas suffisamment stable. 3. La roue est bloquée.	1. Serrez les boulons d'ancrage. 2. Installez-le sur un châssis de montage stable. 3. Retirez les résidus de la chambre de pompage.
Fuite d'eau.	1. Usure du joint mécanique 2. Fuite au niveau de la tête ou du joint de la pompe	1. Nettoyez ou remplacez le joint mécanique. 2. Déterminez la cause de la fuite d'eau et résolvez le problème en conséquence.
Bruit fort.	1. Dommages au niveau des roulements. 2. Impulseur bloqué. 3. Température du fluide trop élevée.	1. Remplacez le palier par un autre du même type. 2. Éliminez les résidus. 3. Réduisez la température du milieu.
La pompe à eau démarre par intermittence ou ne s'arrête pas lorsqu'elle n'est pas utilisée.	1. Fuite dans la tuyauterie ou le robinet. 2. La vanne de régulation est bloquée ou endommagée par des corps étrangers. 3. Le réservoir sous pression présente une pression d'air insuffisante ou est endommagé.	1. Vérifiez si le tuyau de sortie d'eau fuit et si le robinet est bien fermé. 2. Nettoyez le clapet anti-retour ou remplacez-le. 3. Utilisez une pompe à air pour augmenter modérément la pression du réservoir sous pression ou remplacez le réservoir sous pression.

7. DESCRIPCIÓN DE ERRORES

Code	Cause possible	Solutions
E0-01	Surcharge logicielle	La charge est trop lourde ou le réseau électrique est surchargé. Éteignez l'appareil et attendez 5 minutes avant de le réutiliser.
E0-02	Surcharge électrique du matériel	Le contrôleur fonctionne de manière anormale ou une décharge électrique s'est produite sur le réseau électrique. Éteignez l'appareil et attendez 5 minutes avant de le réutiliser.
E0-03	Surtension	La tension du réseau électrique est trop élevée, et le dysfonctionnement sera automatiquement résolu une fois que la tension sera revenue à la normale.
E0-04	Sous-tension	La tension du réseau électrique est trop faible, et le dysfonctionnement sera automatiquement résolu lorsque la tension sera revenue à la normale.
E0-05	Blocage	La pompe à eau est bloquée par des corps étrangers, elle tentera de redémarrer à intervalles réguliers.
E0-06	Absence de charge	Vérifiez s'il y a de l'eau dans la conduite d'alimentation.
E0-07	Perte de phase	La pompe tentera de redémarrer périodiquement lorsque le moteur perdra une phase ou aura un mauvais contact avec les câbles du moteur.
E0-08	Contrôle de la surchauffe	Un fonctionnement à haute puissance pendant une période prolongée ou une température ambiante élevée peut entraîner une surchauffe du contrôleur. Remplacez la pompe par une pompe plus puissante ou réduisez le débit. Une fois que la température sera revenue à la normale, la pompe reprendra son fonctionnement normal.
E0-09	Erreur de biais	Anomalie dans l'échantillonnage du contrôleur, éteignez et laissez reposer pendant 5 minutes, puis réutilisez-le ou contactez le service après-vente.
E0-10	Erreur de démarrage	Si la pompe à eau est bloquée, si le moteur est endommagé ou si le câble du moteur présente un mauvais contact, le système tentera de redémarrer la pompe à eau périodiquement.
E0-11	IPM	Anomalie au niveau du contrôleur ou court-circuit au niveau du moteur. Éteignez l'appareil, laissez-le reposer pendant 5 minutes, puis réutilisez-le.
E0-12	Erreur IPM	Vérifiez que les câbles de connexion entre la carte mère et le panneau ne présentent pas de mauvais contact.
E0-17	Erreur du contrôleur	Un câble de capteur défectueux ou endommagé tentera de rétablir la connexion périodiquement.
E0-18	Erreur NTC ouverte de température de l'eau	Le capteur de température présente un contact défectueux ou endommagé et tentera de rétablir la connexion périodiquement.
E0-19	Erreur de température de l'eau trop élevée	La température de l'eau est trop élevée, le défaut est éliminé lorsque la température de l'eau est inférieure à la température de fonctionnement.
E0-20	Erreur de température de l'eau trop basse	Si la température de l'eau est trop basse, arrêtez la pompe et videz l'eau restante pour éviter que la chambre de la pompe ne se fissure.
E0-22	Pénurie d'eau	Manque d'eau dans la conduite d'arrivée, démarrage automatique dans les 30 secondes suivant l'arrivée de l'eau ou détection active toutes les demi-heures.
E0-23	Erreur de communication du panneau	Le contrôleur reçoit un contact défectueux du câble de communication ou un contrôleur anormal et tentera de rétablir la communication à intervalles réguliers.

8. ENTRETIEN

Pour garantir un fonctionnement optimal et prolonger la durée de vie de la pompe, il est recommandé de l'inspecter régulièrement afin de détecter d'éventuelles fuites, bruits anormaux ou vibrations ; de maintenir propres le boîtier, le panneau et les grilles d'aération ; vérifier la qualité de l'eau et le bon état des vannes et du vase d'expansion ; la protéger contre le gel et éviter le fonctionnement à sec ; et, au moins une fois par an, vérifier les joints, les connexions électriques et la consommation, en les comparant aux valeurs nominales du fabricant.

9. TRANSPORT

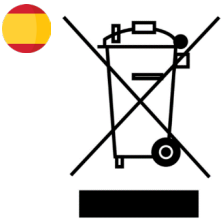
Les machines en question seront livrées dans des emballages adaptés afin de garantir une protection adéquate pendant toutes les phases du transport. Si, à la réception de la marchandise, l'emballage est endommagé, il est nécessaire de s'assurer que la machine n'a pas subi de dommages pendant le transport et qu'elle n'a pas été manipulée. Si l'équipement est endommagé ou s'il manque une pièce de la machine, il faut immédiatement en informer le transporteur et le fabricant, en fournissant les photos correspondantes.
Les matériaux utilisés pour protéger l'appareil pendant le transport doivent être éliminés en utilisant les filières d'élimination existantes dans le pays de destination.

10. ÉLÉVATION ET DÉPLACEMENT

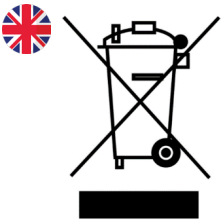
Pour toute opération de levage et de déplacement, l'opérateur doit utiliser les équipements de protection individuelle minimaux requis pour les opérations à effectuer (chaussures de sécurité, gants et casque de protection).
Les machines dont le poids propre est supérieur à 25 kg doivent être déplacées à l'aide de systèmes de déplacement adaptés, dont la capacité est supérieure au poids de la machine à manipuler (voir le poids indiqué sur l'emballage). Si l'utilisation de sangles est nécessaire pour la manipulation de la machine, celles-ci doivent être en bon état et présenter une résistance adaptée au poids de la machine à manipuler.
Les pompes pesant moins de 25 kg peuvent être soulevées manuellement par l'opérateur sans aide de moyens de levage.

11. STOCKAGE

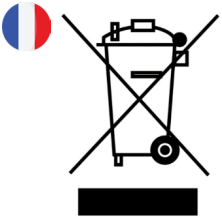
L'équipement doit toujours être stocké dans des endroits couverts, pas trop humides, protégés des agents atmosphériques et à des températures comprises entre -10 °C et 40 °C, en évitant l'exposition directe aux rayons du soleil. Si la machine doit être stockée pendant de longues périodes, il est recommandé de ne pas la retirer de son emballage.



Si en algún momento en el futuro necesita desechar este producto o cualquier parte de este producto, tenga en cuenta que los productos eléctricos, baterías o cables, no deben desecharse junto con la basura doméstica. Recicle donde existan instalaciones adecuadas para ello, consulte con su autoridad local para obtener consejos de reciclaje.
El abandono o la eliminación incontrolada de residuos puede causar daños al medio ambiente y a la salud humana. Por lo que, al reciclar este producto de manera responsable, contribuye a la preservación de los recursos naturales y a la protección de la salud humana.



If at any time in the future you should need to dispose of this product or any part of this product, please note that waste electrical products, batteries or cables should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist, please check with your local authority for recycling advice.
The abandonment or uncontrolled disposal of waste can cause harm to environment and human health. So, by recycling this product in a responsible manner, you contribute to the preservation of natural resources and to the protection of human health.



Si, à un moment donné, vous deviez vous débarrasser de ce produit ou d'une partie de ce produit, veuillez noter que les déchets de produits électriques, de batteries ou de câbles ne doivent pas être jetés dans la poubelle domestique. Veuillez recycler dans les installations existent adéquates pour cela, veuillez vérifier avec votre autorité locale pour obtenir des conseils de recyclage.
L'abandon ou l'élimination incontrôlée des déchets peut nuire à l'environnement et à la santé humaine. Ainsi, en recyclant ce produit de manière responsable, vous contribuez à la préservation des ressources naturelles et à la protection de la santé humaine.

Proindecsa

C/ Paraguay, parc. 13-5/6
Polígono industrial Oeste
30820 Alcantarilla, Murcia (Spain)

Tel. : +34 968 880 852
proindecsa@proindecsa.com

entidad asociada a cepreven

www.proindecsa.com