

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO



BOMBA AUTOCEBANTE
CENTRÍFUGA MULTJETAPA



**Serie
SBM**



entidad asociada a

cepreven

V1.0 C. 251009 M.260716

Por favor, lea atentamente este manual antes del uso del equipo.
Please, read this manual carefully before using the equipment.



En PYD Electrobombas, deseamos expresar nuestro más sincero agradecimiento por su reciente adquisición de nuestra bomba de achique. Apreciamos profundamente la confianza depositada en nuestros productos y nos comprometemos a ofrecerle la más alta calidad y un servicio excepcional.

Confiamos en que este equipo cumplirá con todas sus expectativas y requerimientos. Si necesita asistencia adicional o tiene alguna consulta, no dude en ponerse en contacto con nuestro equipo de soporte técnico.

1. CONDICIONES DE GARANTÍA

Los productos suministrados por PROINDECSA S.L. están garantizados contra todo defecto de fabricación y materiales, durante un periodo máximo de 36 meses, desde la entrega del material.

Dicha garantía será concedida una vez que nuestros técnicos hayan revisado el material y comprende únicamente la reparación en el plazo más breve posible de cualquier defecto de funcionamiento o sustitución de piezas defectuosas, sin incluir consumibles ni piezas de desgaste, y en ningún caso se enviará material nuevo antes de la recepción y revisión del defectuoso, quedando en nuestra propiedad las piezas reemplazadas. Salvo aquellos productos marcados como garantía especial que se procederá a la sustitución por material nuevo en la mayoría de casos a criterio de PROINDECSA S.L.

Cualquier producto adquirido para su instalación como parte de cualquier otro producto o equipo fabricado por terceros y no destinado a uso doméstico, tendrá una garantía técnica de 12 meses a partir de la fecha de venta del producto. Podrá existir algún caso de garantía en el que la empresa, previo acuerdo con el proveedor, proceda a reponer el material nuevo y no a la sustitución de piezas, pero será exclusivamente decisión de la empresa.

No estarán comprendidos en la garantía ni en los productos clasificados como garantías sin preguntas los casos de fuerza mayor, incorrecto manejo, desgaste natural, alteración de la línea eléctrica, instalación o emplazamiento defectuoso, mala conservación, productos que haya sido objeto de negligencia, abuso, mal uso o empleo no conforme a las recomendaciones en nuestros manuales de instrucciones o cualquier otro defecto o trastorno no imputables a nuestras máquinas, así como falta de funcionamiento causado por material abrasivo, corrosión debido a condiciones agresivas o suministros impropios de voltaje.

Las siguientes condiciones invalidan los términos de la garantía:

- Daños eléctricos debido a la utilización de protecciones inadecuadas o no homologadas.
- Desgastes por arena.
- Daños causados por caída de rayos.
- Depósitos de arena o barro que indican que el material ha funcionado sumergido en los mismos.
- Daños físicos evidentes.

Respecto al material que no sea de nuestra fabricación, la garantía se limitará a la que nos sea concedida por el fabricante, y cesará toda nuestra responsabilidad, cuando en el material por nosotros suministrado se hubiesen colocado piezas ajenas a nuestra fabricación o se hubiese efectuado alguna modificación o reparación por personal no autorizado por la empresa.

Al limitarse nuestra garantía a la especificada no aceptamos otra responsabilidad que la contenida

en la misma sin que, por lo tanto, pueda el cliente exigir el pago de indemnización alguna bajo ningún concepto. Perderán todo efecto las garantías ofrecidas cuando el comprador no hubiese cumplido las condiciones de pago impuestas. De acuerdo con lo descrito, PROINDECSA, S.L., se considera exenta de cualquier responsabilidad por daños directos e indirectos (entiéndase gastos de manipulación, instalación, grúas, transportes, operarios, etcétera).

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La electrobomba centrífuga multicelular Serie SBM está diseñada para el abastecimiento, presurización y tratamiento de agua en aplicaciones domésticas e industriales, tales como sistemas de riego, limpieza y climatización. Optimizado para un régimen de trabajo continuo (S1), este equipo ofrece una capacidad autoaspirante de hasta 5 metros (con válvula de pie). Su diseño garantiza un funcionamiento seguro y eficiente bajo un grado de protección IP54, aislamiento clase F y una tolerancia de temperatura máxima del líquido de 35°C.

La serie SBM es adecuada para la agricultura, la industria, aire acondicionado, sistemas de climatización, lavado industrial, tratamiento de aguas (purificación de aguas), presurización de grandes edificaciones, suministro del agua, rociadores de jardinería, pesca y demás.

3. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

	SELF-PRIMING STAINLESS STEEL MULTISTAGE CENTRIFUGAL PUMP	
Model SBM404		
H_N 36 m	Q_N 65 L/min	
H_{max} 48 m	Q_{max} 110 L/min	
230V	50Hz	6.2 A
		P_2 1.0kW
		PH 1
2900 r/min Class 155(F) IP55 AMB 50°C		
S1 CAP 30μF/450V Thermally Protected		
Maximum Water Temperature 70°C		
N° SERIES: P1225249		



La Placa de Características así como etiquetas de advertencias no se deben retirar nunca del equipo.



4. INSTALACIÓN

Aviso:

- No instale la bomba en zonas soleadas o húmedas.
- Instale la bomba lo más próximo al agua con el fin de tener la tubería de aspiración lo más corta posible y prevenir de reducir la aspiración.
- Posicione la bomba usando los soportes.
- Instale la bomba en un lugar seco y ventilado para asegurar la operación.
- Trate de reducir la pendiente en el circuito de impulsión tanto como pueda, el gradiente debería ser inferior al 20%.
- La conexión en el circuito de impulsión debe ser hermético, las conducciones deben estar sustentadas de manera separada.
- Se recomienda la instalación de un vacuómetro y un manómetro tanto en la aspiración como en la impulsión para absorber las situaciones de operación.

5. CONDICIONES DE OPERACIÓN

La serie SBM es adecuada para fluido limpio no inflamable sin corrosión ante el plástico PPO. La temperatura del fluido: de 0°C to 70°C; temperatura máxima de ambiente: 50°C; máxima aspiración: 8 metros; máxima presión de trabajo: 1 MPa; la presión máxima de entrada está limitada por la presión máxima de trabajo.

6. CONEXIONADO ELÉCTRICO

Precaución:

- Asegúrese de que el voltaje (V), frecuencia (Hz) y fase (PH) son conformes a los etiquetados.
- La bomba debe presentar un correcto conexionado a tierra y un sistema de protección frente a pérdidas.
- El cableado debe cubrir los requerimientos de la corriente.
- Asegúrese del correcto circuito eléctrico.

7. ARRANQUE, OPERACIÓN Y PARADA DE LA BOMBA

Precaución:

- Operación en seco está prohibido para evitar quemar el sello mecánico.
- Debe girar libremente a través de la tapa del ventilador mediante un destornillador.
- Al arrancar la bomba, se debe ver el giro del ventilador en el sentido de las agujas del reloj.
- Rellene la bomba con agua desde la válvula de descarga.
- Arranque la bomba y establezca la presión de impulsión a la requerida.
- Cierre la válvula de impulsión antes de la parada de la bomba.

8. MANTENIMIENTO

Aviso:

- Está terminantemente prohibido arrancar la bomba frecuentemente, se debe abrir el interruptor cuando la potencia está cortada.
- No está permitido usar la válvula de aspiración para ajustar el caudal.
- Cuando el agua es insuficiente, se debe parar el motor.
- Si hay algún ruido anormal, por favor, pare el motor y compruebe.
- Si la bomba se emplea durante periodos largos o bajas temperaturas, el agua debe ser drenada para evitar daños en el cuerpo de la bomba como congelamiento.

9. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Precaución. 

Desconecte la bomba de la fuente de energía ANTES de realizar cualquier tipo de actuación, reparación o mantenimiento sobre el equipo.

PROBLEMAS	POSIBLES RAZONES	SOLUCIÓN
La bomba no funciona	1. El motor está agarrotado. 2. El consumo no coincide. 3. Los fusibles o protecciones térmicas hacen a la bomba no arrancar	1. Enviar al centro de servicios. 2. Compruebe el voltaje en la placa. 3. Compruebe el fusible o la protección térmica.
La bomba no impulsa correctamente	1. La altura es muy elevada. 2. El nivel del agua es muy bajo. 3. La válvula inferior no está en el agua. 4. Carencia de agua. 5. Goteo en la conducción de entrada.	1. Compruebe si la altura de la instalación coincide con la presión. 2. Compruebe la altura de aspiración. 3. Introduzca la válvula en el agua. 4. Llena la bomba con agua. 5. Compruebe el lugar de goteo en la tubería.
La bomba gira pero no impulsa agua	1. La válvula de pie está bloqueada. 2. El impulsor está corroído. 3. La válvula de fondo no está sumergida. 4. Si no hay agua de cebado. 5. Goteo en la conducción de entrada	1. Compruebe la altura de aspiración y reinstale la bomba. 2. Reemplace el impulsor. 3. Llene la sección de entrada con agua. 4. Llene la bomba con agua. 5. Compruebe el lugar de goteo en la tubería



PROBLEMAS	POSIBLES RAZONES	SOLUCIÓN
El caudal se reduce claramente	1. La válvula de pie está bloqueada. 2. La altura es muy elevada. 3. El nivel del agua es muy bajo. 4. El impulsor está seriamente dañado.	1. Limpie o reemplace la válvula de pie. 2. Compruebe si la altura de la instalación es la misma que la habitual. 3. Compruebe la altura de aspiración y reinstale la bomba. 4. Reemplace el impulsor.
El motor está sobrecalentado	1. El consumo no coincide. 2. Mala ventilación en la sala de operación	1. Contacte con la empresa de suministro eléctrico para un voltaje estable. 2. Tenga buena ventilación
La bomba para pronto después de arrancar	1. El motor está bloqueado. 2. El voltaje es muy bajo. 3. Mala ventilación en la sala de operación.	1. Desconecte la tubería y envíe al centro de servicio. 2. Contacte con la empresa de suministro eléctrico para un voltaje estable. 3. Tenga buena ventilación

10. TRANSPORTE

Las máquinas en cuestión serán suministradas en embalajes adecuados para garantizar una protección apropiada durante todas las fases de transporte. Si al recibir la mercancía, el embalaje está dañado, es necesario asegurarse de que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte y que no haya sido manipulada. En el caso de que se encuentren daños en el equipo o se detecte la falta de alguna parte de la máquina, se debe avisar inmediatamente al transportista y al fabricante, suministrando la correspondiente documentación fotográfica. Los materiales utilizados para proteger el aparato durante el transporte deberán desecharse utilizando los canales de eliminación existentes en el país de destino.

11. ELEVACIÓN Y DESPLAZAMIENTO

Para cualquier operación de elevación y desplazamiento el operador deberá utilizar los dispositivos de protección individual mínimos requeridos para las operaciones que se deban realizar (calzado de seguridad, guantes y casco protector).

Las máquinas, con un peso propio superior a 25 kg, deberán ser desplazadas utilizando los sistemas de desplazamiento adecuados con capacidad superior al peso de la máquina que se va a manipular (ver el peso indicado en el embalaje). Si fuera necesario el uso de correas para la manipulación de la máquina, estas deberán estar en buen estado de conservación y deberán poseer la resistencia adecuada al peso de la máquina que se va a manipular. Las bombas con peso <25 kg podrán ser elevadas manualmente por el operador sin ayuda de medios elevadores.

12. ALMACENAMIENTO

El equipo deberá almacenarse siempre en lugares cubiertos, no excesivamente húmedos, protegidos de los agentes atmosféricos y con temperaturas comprendidas entre -10°C y 40°C, evitando la exposición directa a los rayos solares. Si la máquina debe almacenarse durante largos periodos, es recomendable no retirarla de su embalaje.

At PYD Pumps, we would like to express our sincere thanks for your recent purchase of our blower pump. We deeply appreciate your confidence in our products and are committed to providing you with the highest quality and exceptional service.

We are confident that this equipment will meet all your expectations and requirements. If you need further assistance or have any questions, please do not hesitate to contact our technical support team.

1. GUARANTEE CONDITIONS

The products supplied by PROINDECSA S.L. are guaranteed against all manufacturing and material defects for a maximum period of 36 months from the delivery of the material.

This warranty will be granted once our technicians have reviewed the material and only includes the repair in the shortest possible time of any malfunction or replacement of defective parts, not including consumables or wear parts, and in any case new material will be sent before the receipt and review of the defective one, remaining in our property the replaced parts. Except for those products marked as special guarantee that will be replaced by new material in most cases at the discretion of PROINDECSA S.L.

Any product purchased for installation as part of any other product or equipment manufactured by third parties and not intended for domestic use, shall have a technical guarantee of 12 months from the date of sale of the product. There may be some cases of warranty in which the company, after agreement with the supplier, proceeds to replace new material and not to replace parts, but this will be exclusively the company's decision. Cases of force majeure, incorrect handling, natural wear and tear, alteration of the electrical line, defective installation or location, poor maintenance, products that have been subject to negligence, abuse, misuse or use not in accordance with the recommendations in our instruction manuals or any other defect or disorder not attributable to our machines, as well as malfunction caused by abrasive material, corrosion due to aggressive conditions or improper voltage supplies, are not included in the warranty or in the products classified as warranties without questions.

The following conditions invalidate the terms of the warranty:

- Electrical damage due to the use of inadequate or non-approved protection.
- Damage caused by sand.
- Damage caused by lightning strikes.
- Deposits of sand or mud indicating that the equipment has been submerged in them.
- Obvious physical damage.

With regard to material not manufactured by us, the guarantee shall be limited to that granted to us by the manufacturer, and our liability shall cease if parts not manufactured by us have been fitted to the material supplied by us or if any modification or repair has been carried out by personnel not authorised by the company.

As our guarantee is limited to the guarantee specified, we accept no liability other than that contained therein without the customer being able to claim any compensation whatsoever. The guarantees offered will lose all effect when the buyer has not fulfilled the payment conditions imposed. In accordance

with the above, PROINDECSA, S.L., is considered exempt from any responsibility for direct and indirect damages (including handling, installation, cranes, transport, workers, etc.).

2. PRODUCT DESCRIPTION

The SBM Series multistage centrifugal electropump is designed for water supply, pressurization, and water treatment in domestic and industrial applications, such as irrigation, cleaning, and HVAC systems. Optimized for continuous duty (S1), this equipment offers a self-priming capacity of up to 5 meters (with a foot valve). Its design guarantees safe and efficient operation under an IP54 protection rating, Class F insulation, and a maximum liquid temperature tolerance of 35°C.

The SBM series is suitable for agriculture, industry, air conditioning, HVAC systems, industrial washing, water treatment (water purification), pressurization of large buildings, water supply, garden sprinklers, fishery, and more.

3. PRODUCT IDENTIFICATION

On the device you can find the nameplate with the model and its characteristics.



The nameplate and warning labels must never be removed from the equipment.



4. INSTALLATION

Notice:

- Do not install the pump in sunny or humid areas.
- Install the pump as close to the water as possible in order to keep the suction pipe as short as possible and prevent suction loss.
- Position the pump using the supports.
- Install the pump in a dry and well-ventilated place to ensure proper operation.
- Try to reduce the slope in the discharge circuit as much as possible; the gradient should be less than 20%.
- The connection in the discharge circuit must be airtight, and the pipes must be supported separately.
- It is recommended to install a vacuum gauge and a pressure gauge on both the suction and discharge sides to monitor operating conditions.

5. OPERATING CONDITIONS

The SBM series is suitable for clean, non-flammable fluids that are non-corrosive to PPO plastic. Fluid temperature: 0°C to 70°C; maximum ambient temperature: 50°C; maximum suction: 8 meters; maximum working pressure: 1 MPa; the maximum inlet pressure is limited by the maximum working pressure.

6. ELECTRICAL CONNECTION

Caution:

- Ensure that the voltage (V), frequency (Hz), and phase (PH) comply with the specifications on the nameplate.
- The pump must have a proper ground connection and a leakage protection system.
- The wiring must meet the current requirements.
- Ensure the electrical circuit is correct.

7. PUMP START-UP, OPERATION, AND STOP

Caution:

- Dry running is prohibited to avoid burning the mechanical seal.
- It must rotate freely through the fan cover using a screwdriver.
- When starting the pump, the fan must rotate in a clockwise direction.
- Fill the pump with water through the discharge valve.
- Start the pump and set the discharge pressure to the required level.
- Close the discharge valve before stopping the pump.

8. MAINTENANCE

Notice:

- It is strictly forbidden to start the pump frequently; the switch must be opened when the power is cut off.
- It is not permitted to use the suction valve to adjust the flow rate.
- When water is insufficient, the motor must be stopped.
- If there is any abnormal noise, please stop the motor and check.
- If the pump is idle for long periods or exposed to low temperatures, the water must be drained to prevent damage to the pump body such as freezing.

9. TROUBLESHOOTING

Caution 

Disconnect the pump from the power source BEFORE performing any type of intervention, repair, or maintenance on the equipment.

PROBLEMS	POSSIBLE REASONS	SOLUTION
The pump does not work	1. The motor is seized. 2. The power supply does not match. 3. Fuses or thermal protections prevent the pump from starting.	1. Send to the service center. 2. Check the voltage on the nameplate. 3. Check the fuse or thermal protection.
The pump does not discharge correctly	1. The head is too high. 2. The water level is too low. 3. The foot valve is not in the water. 4. Lack of water. 5. Leakage in the inlet pipe.	1. Check if the installation height matches the pressure. 2. Check the suction lift (suction height). 3. Submerge the valve in the water. 4. Fill the pump with water. 5. Check for leaks in the pipe.
The pump rotates but does not discharge water	1. The foot valve is blocked. 2. The impeller is corroded. 3. The foot valve is not submerged. 4. No priming water. 5. Leakage in the inlet pipe.	1. Check the suction lift (suction height) and reinstall the pump. 2. Replace the impeller. 3. Fill the inlet section with water. 4. Fill the pump with water. 5. Check for leaks in the pipe.



PROBLEMS	POSSIBLE REASONS	SOLUTION
The flow rate is clearly reduced	1. The foot valve is blocked. 2. The head is too high. 3. The water level is too low. 4. The impeller is seriously damaged.	1. Clean or replace the foot valve. 2. Check if the installation height/head is the same as usual. 3. Check the suction lift (suction height) and reinstall the pump. 4. Replace the impeller.
The motor is overheated	1. The power supply does not match. 2. Poor ventilation in the operating room.	1. Contact the power supply company for a stable voltage. 2. Ensure good ventilation.
The pump stops shortly after starting	1. The motor is blocked. 2. The voltage is too low. 3. Poor ventilation in the operating room.	1. Disconnect the piping and send to the service center. 2. Contact the power supply company for a stable voltage. 3. Ensure good ventilation.

10. TRANSPORT

The machines in question will be supplied in suitable packaging to ensure appropriate protection during all phases of transport. If, upon receiving the goods, the packaging is damaged, it is necessary to ensure that the machine has not suffered any damage during transport and has not been tampered with. In the event that damage is found on the equipment or the absence of any part of the machine is detected, the carrier and the manufacturer must be notified immediately, providing the corresponding photographic documentation. The materials used to protect the device during transport must be disposed of using the disposal channels available in the country of destination.

11. LIFTING AND HANDLING

For any lifting and handling operation, the operator must use the minimum personal protective equipment required for the tasks to be performed (safety footwear, gloves, and protective helmet). Machines with a net weight exceeding 25 kg must be moved using appropriate handling systems with a load capacity greater than the weight of the machine to be handled (see the weight indicated on the packaging). If the use of straps is necessary for handling the machine, they must be in good condition and have adequate strength for the weight of the machine to be handled. Pumps with a weight < 25 kg can be lifted manually by the operator without the aid of lifting equipment.

12. STORAGE

The equipment must always be stored in covered areas that are not excessively humid, protected from atmospheric agents, and at temperatures between -10°C and 40°C, avoiding direct exposure to sunlight. If the machine is to be stored for long periods, it is recommended not to remove it from its packaging.



PYD Electrobombas tient à vous remercier sincèrement pour votre achat récent de notre pompe soufflante. Nous apprécions grandement la confiance que vous accordez à nos produits et nous nous engageons à vous fournir la meilleure qualité et un service exceptionnel.

Nous sommes convaincus que cet équipement répondra à toutes vos attentes et exigences. Si vous avez besoin d'une assistance supplémentaire ou si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter notre équipe d'assistance technique.

1. CONDITIONS DE GARANTIE

Les produits fournis par PROINDECSA S.L. sont garantis contre tout défaut de fabrication et de matériel pendant une période maximale de 36 mois à compter de la livraison du matériel.

Cette garantie sera accordée une fois que nos techniciens auront examiné le matériel et comprendra uniquement la réparation dans les plus brefs délais de tout dysfonctionnement ou le remplacement des pièces défectueuses, à l'exclusion des consommables ou des pièces d'usure, et dans tous les cas, le nouveau matériel sera envoyé avant la réception et l'examen du matériel défectueux, les pièces remplacées restant en notre propriété. Sauf pour les produits marqués comme garantie spéciale qui seront remplacés par du matériel neuf dans la plupart des cas à la discrétion de PROINDECSA S.L.

Tout produit acheté pour être intégré à un autre produit ou équipement fabriqué par des tiers et non destiné à un usage domestique bénéficie d'une garantie technique de 12 mois à compter de la date de vente du produit. Dans certains cas de garantie, l'entreprise, après accord avec le fournisseur, procède au remplacement du nouveau matériel et non à celui des pièces, mais la décision appartient exclusivement à l'entreprise.

Les cas de force majeure, de mauvaise manipulation, d'usure naturelle, de perturbation des lignes électriques, d'installation ou d'emplacement défectueux, de mauvais entretien, de produits ayant fait l'objet d'une négligence, d'un abus, d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation non conforme aux recommandations de nos manuels d'utilisation ou de tout autre défaut ou désordre non imputable à nos machines, ainsi que les dysfonctionnements causés par des matériaux abrasifs, la corrosion due à des conditions agressives ou des alimentations en tension inadéquates, ne sont pas couverts par la garantie ou les produits classés en garantie sans questions.

Les conditions suivantes invalident les termes de la garantie:

- Dommages électriques dus à l'utilisation d'une protection inadéquate ou non approuvée.
- Dommages causés par le sable.
- Dommages causés par la foudre.
- Dépôts de sable ou de boue indiquant que l'équipement a été immergé.
- Dommages physiques évidents.

En ce qui concerne le matériel non fabriqué par nous, la garantie est limitée à celle qui nous est accordée par le fabricant et notre responsabilité cesse si des pièces non fabriquées par nous ont été montées sur le matériel fourni par nous ou si toute modification ou réparation a été effectuée par du personnel non autorisé par la société.

Notre garantie étant limitée à la garantie spécifiée, nous n'acceptons aucune responsabilité autre que celle contenue dans celle-ci sans que le client puisse prétendre à une quelconque indemnisation. Les garanties offertes perdent tout effet lorsque l'acheteur n'a pas rempli les conditions de paiement imposées. Conformément à ce qui précède, PROINDECSA, S.L., est considérée comme exempte de toute responsabilité pour les dommages directs et indirects (y compris la manutention, l'installation, les grues, le transport, les travailleurs, etc.)

2. DESCRIPTION DU PRODUIT

La électropompe centrifuge multicellulaire de la série SBM est conçue pour l'approvisionnement en eau, la pressurisation et le traitement de l'eau dans les applications domestiques et industrielles, telles que les systèmes d'irrigation, de nettoyage et de climatisation. Optimisé pour un service continu (S1), cet équipement offre une capacité d'auto-amorçage allant jusqu'à 5 mètres (avec clapet de pied). Sa conception garantit un fonctionnement sûr et efficace sous un indice de protection IP54, une isolation de classe F et une tolérance de température maximale du liquide de 35°C.

La série SBM est adaptée à l'agriculture, à l'industrie, à la climatisation, aux systèmes de CVC (chauffage, ventilation et climatisation), au lavage industriel, au traitement de l'eau (purification de l'eau), à la pressurisation de grands bâtiments, à l'approvisionnement en eau, aux arroseurs de jardin, à la pêche et bien plus encore.

3. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Sur l'appareil, vous pouvez trouver la plaque signalétique avec le modèle et ses caractéristiques.

**SELF-PRIMING STAINLESS STEEL
MULTISTAGE CENTRIFUGAL PUMP**

Model SBM404

H_N 36 m Q_N 65 L/min

H_{max} 48 m Q_{max} 110 L/min

230V 50Hz 6.2 A P_2 1.0kW PH 1

2900 r/min Class 155(F) IP55 AMB 50°C

S1 CAP 30 μ F/450V Thermally Protected

Maximum Water Temperature 70°C

N° SERIES: **P1225249**



La plaque signalétique et les étiquettes d'avertissement ne doivent jamais être retirées de l'équipement.



4. INSTALLATION

Notice:

- N'installez pas la pompe dans des zones ensoleillées ou humides.
- Installez la pompe le plus près possible de l'eau afin de maintenir le tuyau d'aspiration le plus court possible et d'éviter les pertes d'aspiration.
- Positionnez la pompe à l'aide des supports.
- Installez la pompe dans un endroit sec et bien ventilé pour assurer un fonctionnement correct.
- Essayez de réduire au maximum la pente du circuit de refoulement ; le gradient doit être inférieur à 20 %.
- La connexion dans le circuit de refoulement doit être étanche à l'air et les tuyauteries doivent être supportées séparément.
- Il est recommandé d'installer un vacuomètre et un manomètre sur les côtés aspiration et refoulement pour surveiller les conditions de fonctionnement.

5. CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

La série SBM est adaptée aux fluides propres, ininflammables et non corrosifs pour le plastique PPO. Température du fluide : de 0°C à 70°C ; température ambiante maximale : 50°C ; aspiration maximale : 8 mètres ; pression de travail maximale : 1 MPa ; la pression d'entrée maximale est limitée par la pression de travail maximale.

6. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Attention :

- Assurez-vous que la tension (V), la fréquence (Hz) et la phase (PH) sont conformes aux spécifications de la plaque signalétique.
- La pompe doit disposer d'une mise à la terre correcte et d'un système de protection contre les fuites.
- Le câblage doit répondre aux exigences de courant.
- Assurez-vous de la conformité du circuit électrique.

7. DÉMARRAGE, FONCTIONNEMENT ET ARRÊT DE LA POMPE

Attention :

- Le fonctionnement à sec est interdit pour éviter de brûler la garniture mécanique.
- L'arbre doit tourner librement à travers le capot du ventilateur à l'aide d'un tournevis.
- Lors du démarrage de la pompe, le ventilateur doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Remplissez la pompe avec de l'eau par la vanne de refoulement.
- Démarrez la pompe et réglez la pression de refoulement au niveau requis.
- Fermez la vanne de refoulement avant d'arrêter la pompe.

8. MAINTENANCE

Notice:

- Il est strictement interdit de démarrer la pompe fréquemment ; l'interrupteur doit être ouvert lorsque l'alimentation est coupée.
- Il n'est pas permis d'utiliser la vanne d'aspiration pour régler le débit.
- Lorsque l'eau est insuffisante, le moteur doit être arrêté.
- En cas de bruit anormal, veuillez arrêter le moteur et vérifier.
- Si la pompe reste inactive pendant de longues périodes ou si elle est exposée à de basses températures, l'eau doit être vidangée pour éviter d'endommager le corps de la pompe, notamment par le gel.

9. DÉPANNAGE

Attention 

Débranchez la pompe de la source d'alimentation AVANT d'effectuer tout type d'intervention, de réparation ou de maintenance sur l'équipement.

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTION
La pompe ne fonctionne pas	1. Le moteur est grippé. 2. L'alimentation électrique ne correspond pas. 3. Les fusibles ou les protections thermiques empêchent la pompe de démarrer.	1. Envoyer au centre de service. 2. Vérifier la tension sur la plaque signalétique. 3. Vérifier le fusible ou la protection thermique.
La pompe ne refoule pas correctement	1. La hauteur de refoulement est trop élevée. 2. Le niveau d'eau est trop bas. 3. Le clapet de pied n'est pas dans l'eau. 4. Manque d'eau. 5. Fuite dans le tuyau d'aspiration (entrée).	1. Vérifier si la hauteur d'installation correspond à la pression. 2. Vérifier la hauteur d'aspiration. 3. Immerger le clapet dans l'eau. 4. Remplir la pompe avec de l'eau. 5. Vérifier la présence de fuites dans la tuyauterie.
La pompe tourne mais ne refoule pas d'eau	1. Le clapet de pied est bloqué. 2. La turbine (impulseur) est corrodée. 3. Le clapet de pied n'est pas immergé. 4. Pas d'eau d'amorçage. 5. Fuite dans le tuyau d'aspiration (entrée).	1. Vérifier la hauteur d'aspiration et réinstaller la pompe. 2. Remplacer la turbine. 3. Remplir la section d'entrée avec de l'eau. 4. Remplir la pompe avec de l'eau. 5. Vérifier la présence de fuites dans la tuyauterie.



PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTION
Le débit est nettement réduit	1. Le clapet de pied est bloqué. 2. La hauteur de refoulement est trop élevée. 3. Le niveau d'eau est trop bas. 4. La turbine (impulseur) est gravement endommagée.	1. Nettoyer ou remplacer le clapet de pied. 2. Vérifier si la hauteur d'installation/de refoulement est la même que d'habitude. 3. Vérifier la hauteur d'aspiration et réinstaller la pompe. 4. Remplacer la turbine.
Le moteur est surchauffé	1. L'alimentation électrique ne correspond pas. 2. Mauvaise ventilation dans la salle de fonctionnement.	1. Contacter la compagnie d'électricité pour obtenir une tension stable. 2. Assurer une bonne ventilation.
La pompe s'arrête peu après le démarrage	1. Le moteur est bloqué. 2. La tension est trop basse. 3. Mauvaise ventilation dans la salle de fonctionnement.	1. Débrancher la tuyauterie et envoyer au centre de service. 2. Contacter la compagnie d'électricité pour obtenir une tension stable. 3. Assurer une bonne ventilation.

10. TRANSPORT

Les machines en question seront fournies dans des emballages appropriés afin de garantir une protection adéquate pendant toutes les phases de transport. Si, à la réception de la marchandise, l'emballage est endommagé, il est nécessaire de s'assurer que la machine n'a subi aucun dommage pendant le transport et qu'elle n'a pas été manipulée. Dans le cas où des dommages seraient constatés sur l'équipement ou si l'absence d'une pièce de la machine était détectée, le transporteur et le fabricant doivent en être informés immédiatement, en fournissant la documentation photographique correspondante. Les matériaux utilisés pour protéger l'appareil pendant le transport doivent être éliminés en utilisant les filières d'élimination disponibles dans le pays de destination.

11. LEVAGE ET MANUTENTION

Pour toute opération de levage et de manutention, l'opérateur doit utiliser les équipements de protection individuelle minimaux requis pour les tâches à effectuer (chaussures de sécurité, gants et casque de protection).

Les machines dont le poids net est supérieur à 25 kg doivent être déplacées à l'aide de systèmes de manutention appropriés dont la capacité de charge est supérieure au poids de la machine à manipuler (voir le poids indiqué sur l'emballage). Si l'utilisation de sangles est nécessaire pour la manutention de la machine, celles-ci doivent être en bon état de conservation et présenter une résistance adéquate au poids de la machine à manipuler. Les pompes d'un poids < 25 kg peuvent être levées manuellement par l'opérateur sans l'aide d'un équipement de levage.

12. STOCKAGE

L'équipement doit toujours être stocké dans des locaux couverts, pas excessivement humides, protégés des agents atmosphériques et à des températures comprises entre -10°C et 40°C, en évitant l'exposition directe aux rayons du soleil. Si la machine doit être stockée pendant de longues périodes, il est recommandé de ne pas la retirer de son emballage.



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DECLARATION OF CONFORMITY

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

Electrobomba centrífuga multicelular serie SBM
SBM series multicellular centrifugal electric pump

MODELOS MODELS

Serie SBM

DECLARA DECLARES

DECLARA, bajo su única responsabilidad, que los productos arriba indicados se hallan en conformidad con las siguientes Directivas Europeas: DECLARES, under its own responsibility, that the products above mentioned comply with the following European Directives:

Estándares referidos a: Standards referred to:

- Directiva de Máquinas: Machine Directive: 2006/42/CE
- Directiva de Baja Tensión: Low Voltage Directive: 2014/35/UE

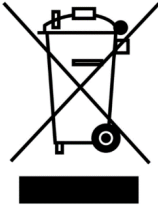
Y las siguientes Normas Técnicas Armonizadas: And the following Harmonized Technical Standards:

EN 60335-2-41 : 2003 + A1 : 2004 + A2 : 2010
EN 60335-1: 2012 + A11 : 2014
EN 62233 : 2008, EN 809 : 1998 + A1 : 2009

FIRMA: Ángel Hernández

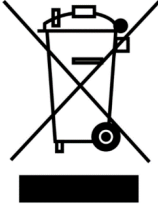
CARGO: Director General





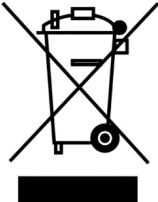
Si en algún momento en el futuro necesita desechar este producto o cualquier parte de este producto, tenga en cuenta que los productos eléctricos, baterías o cables, no deben desecharse junto con la basura doméstica. Recicle donde existan instalaciones adecuadas para ello, consulte con su autoridad local para obtener consejos de reciclaje.

El abandono o la eliminación incontrolada de residuos puede causar daños al medio ambiente y a la salud humana. Por lo que, al reciclar este producto de manera responsable, contribuye a la preservación de los recursos naturales y a la protección de la salud humana.



If at any time in the future you should need to dispose of this product or any part of this product, please note that waste electrical products, batteries or cables should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist, please check with your local authority for recycling advice.

The abandonment or uncontrolled disposal of waste can cause harm to environment and human health. So, by recycling this product in a responsible manner, you contribute to the preservation of natural resources and to the protection of human health.



Si, à un moment donné, vous deviez vous débarrasser de ce produit ou d'une partie de ce produit, veuillez noter que les déchets de produits électriques, de batteries ou de câbles ne doivent pas être jetés dans la poubelle domestique. Veuillez recycler dans les installations existantes adéquates pour cela, veuillez vérifier avec votre autorité locale pour obtenir des conseils de recyclage.

L'abandon ou l'élimination incontrôlée des déchets peut nuire à l'environnement et à la santé humaine. Ainsi, en recyclant ce produit de manière responsable, vous contribuez à la préservation des ressources naturelles et à la protection de la santé humaine.

Proindecsa

C/ Paraguay, parc. 13-5/6
Polígono industrial Oeste
30820 Alcantarilla, Murcia (Spain)

Tel. : +34 968 880 852
proindecsa@proindecsa.com



entidad asociada a
cepreven



www.proindecsa.com

