

GRUPOS DE PRESIÓN CONTRA INCENDIOS



 Equipos a su medida

 Asistencia técnica personalizada



CATÁLOGO 2026



Proindecsa se fundó en **1975** y desde entonces hemos estado vinculados al sector de la bomba hidráulica, especializándonos en el manejo de fluidos destinados a la presurización de viviendas, sistemas de presión contra incendios, riegos, industria, etc. Nuestra especialidad es dar soluciones integrales de bombeo, con la inquietud de seguir mejorando nuestros servicios y ofrecer un producto siempre a la altura de las exigencias de nuestros clientes.

Como **fabricantes de grupos contra incendios** ofrecemos una completa gama de productos, de acuerdo a los últimos cambios de las normativas en vigor y adaptándonos a las necesidades concretas de su instalación. Podemos garantizar un desarrollo de producto acorde a las normativas más exigentes. Desde el estudio en ingeniería de diseño hasta su posterior ensamblaje y proceso de fabricación, nuestro equipo humano, altamente cualificado, garantiza que cada grupo contra incendios ofrezca una solución específica para combatir y contener el fuego en sus instalaciones.



MISIÓN

Implantar nuestra marca como referente, ofreciendo la gama de productos más adecuada y vanguardista para cada aplicación, pensando solamente en un resultado final: **la total satisfacción del cliente.**



VALORES

Orientados hacia el **respeto, compromiso, confianza y motivación**, con una orientación clara hacia el Cliente y a la consecución de resultados. Trabajamos en equipo con dinamismo, iniciativa y creatividad.



Trabajamos bajo la **Certificación ISO 9001:2015**. Somos fabricantes de grupos de presión y grupos contra incendios bajo las normativas vigentes, o bien adaptados a las necesidades de nuestros clientes.



Cumplimos nuestros objetivos asesorando a cada cliente de forma personal gracias a nuestros departamentos y personal especializado.

Con **más de 5.000m²** repartidos en un total de dos naves industriales, a lo que hay que sumar centro de almacenamiento principal, situado en la ciudad del transporte, nos permiten dar una respuesta inmediata en la mayoría de nuestros productos con una única finalidad: intentar, y conseguir dar siempre el mejor servicio posible. A ello se une nuestra extensa red de ventas y servicios técnicos presente en toda la península, en Baleares y en Canarias.

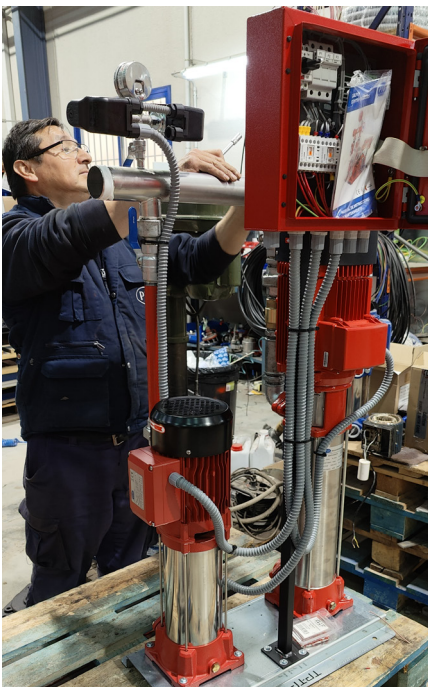
En PYD Electrobombas estamos comprometidos con la **innovación, la calidad y la excelencia**, y por eso participamos activamente en las ferias del sector más importantes del país como SICUR, el Salón Internacional de la Seguridad, donde aparte de exponer nuestros productos y novedades mostramos nuestro saber hacer y nuestra experiencia en el campo de los sistemas de grupos contra incendios.





EQUIPO HUMANO

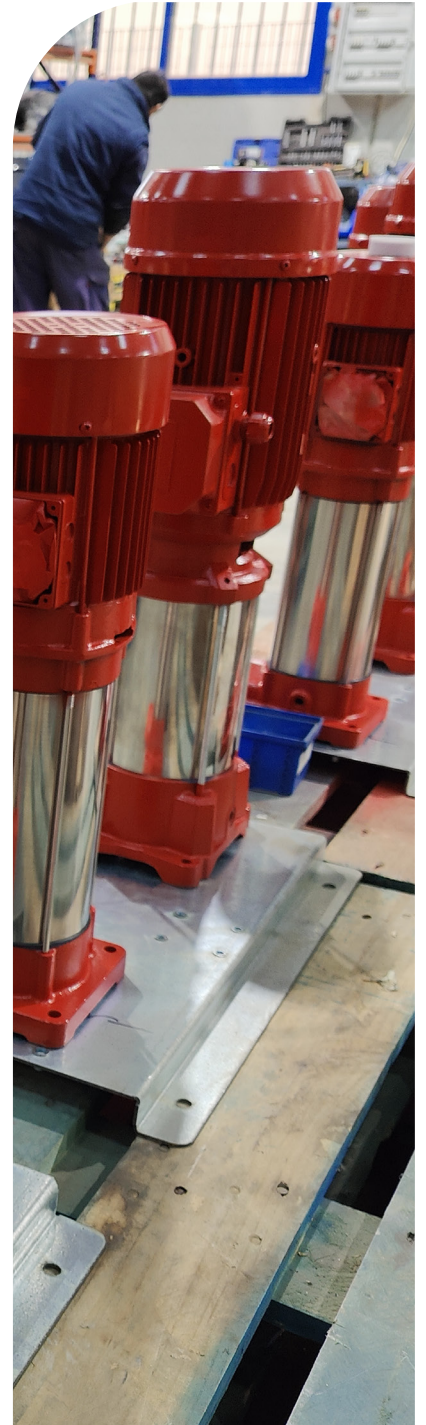
Siguiendo un proceso riguroso y eficiente, desde su estudio en nuestro departamento de ingeniería hasta su posterior fabricación en taller, nuestro equipo humano altamente cualificado, garantiza que cada Grupo Contra Incendios ofrezca ser una solución para combatir y contener el fuego.



CALIDAD

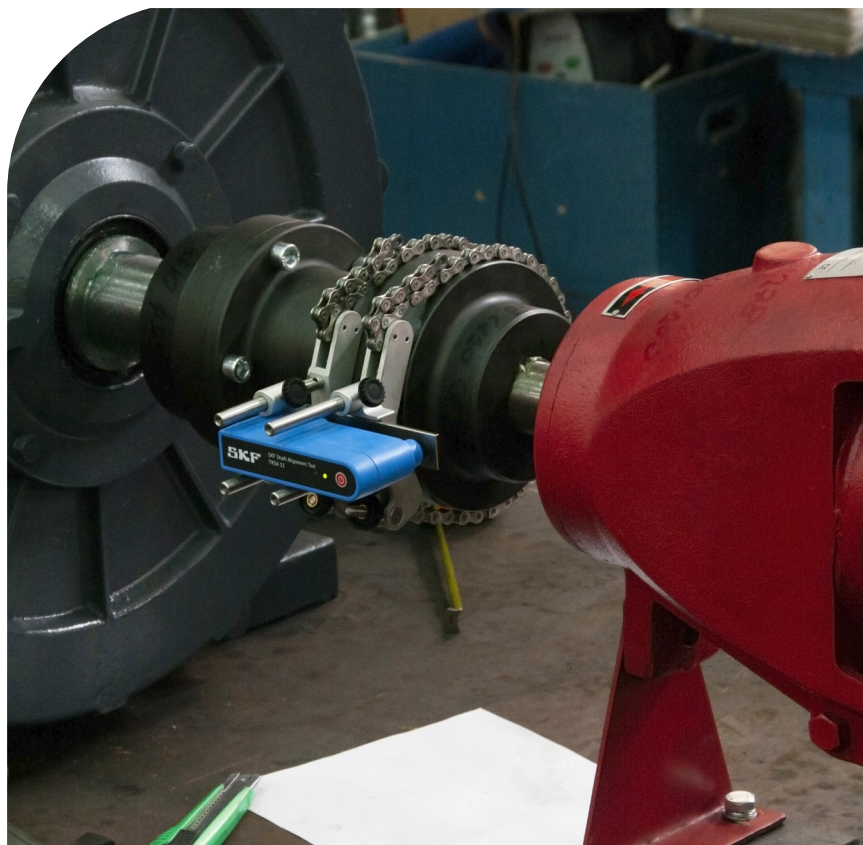
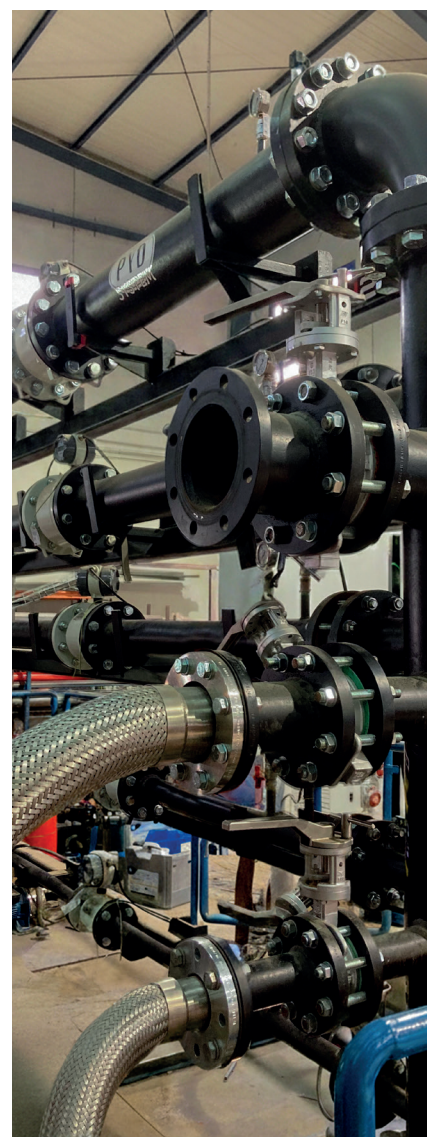
Uno de nuestros valores fundamentales, y por eso aplicamos los más altos estándares de calidad en todo el proceso de fabricación de nuestros grupos de presión contra incendios. Contamos con un equipo humano cualificado y experimentado, que utiliza las mejores materias primas y los equipos más avanzados.

Además, realizamos controles de calidad exhaustivos y ensayos de funcionamiento en cada uno de nuestros productos, para asegurar su fiabilidad y su rendimiento.



PRUEBAS

Durante el proceso de fabricación se realizan diversas pruebas, tanto en componentes aislados como en el conjunto del grupo una vez ensamblado. Garantizando que el producto cumple no sólo con los estándares de cada normativa en vigor, sino con la total confianza de un grupo contra incendios fabricado a su medida, probado hidráulica como eléctricamente y preparado para su funcionamiento.



NORMATIVAS

Nuestros grupos de presión contra incendios cumplen con las normativas nacionales e internacionales vigentes, como la UNE 23500-2021, que regula los sistemas de abastecimiento de agua contra incendios.

Además, ofrecemos un servicio de asesoramiento personalizado y profesional, para ayudar a nuestros clientes a elegir el grupo de presión contra incendios más adecuado para su edificio o instalación. Analizamos las características y los riesgos de cada proyecto, y proponemos la solución más eficiente y económica, adaptada a las necesidades y expectativas de cada cliente.



DEPÓSITO O ACUMULADOR HIDRONEUMÁTICO

Es un depósito de agua a presión diseñado para evitar que la bomba jockey se active y desactive repetidamente en situaciones de fuga o demanda de agua baja. Además, cumple la función de actuar como un colchón amortiguador en la instalación, mitigando las fluctuaciones abruptas de presión. Esto no solo facilita la regulación de los presostatos, sino que también reduce efectos no deseados como el “golpe de ariete”.

COLECTOR COMÚN DE IMPULSIÓN

VÁLVULA EMISORA

PRESOSTATOS

Son dispositivos automáticos que responden a cambios en la presión y dan la orden para iniciar las bombas. Ajustados según el punto de trabajo específico de la instalación, estos interruptores automáticos gestionan la puesta en marcha de manera eficiente.

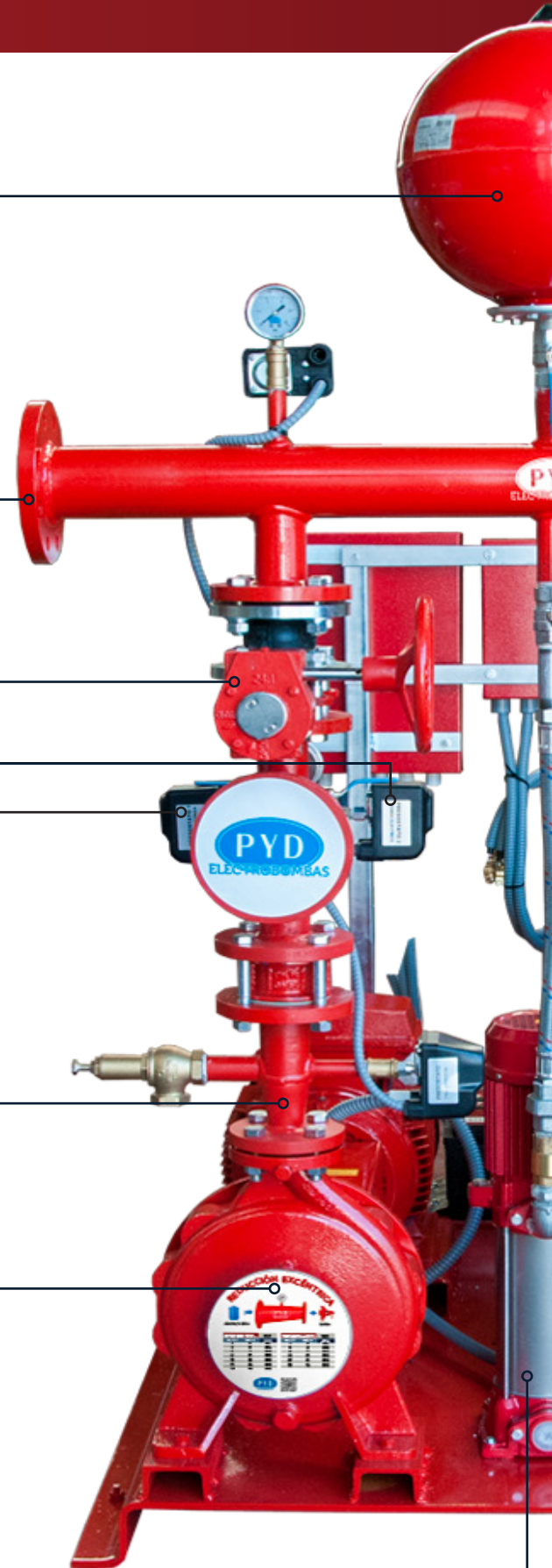
CONO DE REDUCCIÓN DE IMPULSIÓN

BOMBA PRINCIPAL ELÉCTRICA

Ofrece un volumen considerable de agua para abastecer mangueras, hidrantes, sprinklers, entre otros. En caso de un incendio importante, cuando se activan estos sistemas o se utilizan las mangueras, la presión en la red disminuirá. Si la bomba jockey no puede mantener la presión por sí sola, esta seguirá disminuyendo hasta que el presostato asociado a la bomba principal la active.

BOMBA AUXILIAR O “JOCKEY”

Su función principal es mantener la presión en toda la red de tuberías contra incendios y compensar cualquier fuga potencial en la instalación o demanda mínima de agua. Su inicio y detención son automáticos, controlados por un presostato que identifica las variaciones de presión.



CUADROS DE CONTROL ELÉCTRICOS:

Está encargado de supervisar, operar y salvaguardar los diversos componentes que constituyen el grupo contra incendios. La composición del cuadro puede variar según las características específicas del grupo, pero, en esencia, consta de una bornera de conexiones, fusibles de protección, contactores, interruptores magnetotérmicos, transformador, batería, cargador de batería, sirena, entre otros elementos.

CUADRO DE MANIOBRA ACTUADORES

VÁLVULA DE ESFERA

DERIVACIÓN PARA COLECTOR DE PRUEBAS

VÁLVULA DE ALIVIO

VÁLVULA DE RETENCIÓN JOCKEY

CODO DE IMPULSIÓN JOCKEY

BANCADA GENERAL

BOMBA PRINCIPAL DIÉSEL

Tiene la misma función que la bomba principal. Entrará en funcionamiento cuando la presión en la red caiga por debajo del umbral de arranque de la bomba principal eléctrica, lo que indica que la bomba principal no ha operado por cualquier razón (falta de corriente, fallo, etc.).



CUADRO DE PROTECCIÓN Y ARRANQUE DIÉSEL



BATERÍAS



MANÓMETRO



NUDO DE ENLACE BOMBA CON MOTOR



VÁLVULA DE RETENCIÓN



BOMBA JOCKEY: Serie VERTI-P

Materiales de construcción

Cuerpo de aspiración e impulsión en fundición. Camisa y eje rotor en acero inoxidable. Impulsores y difusores en PP.

ÁREA DE TRABAJO	
Servicio continuo	
Temperatura máxima del líquido:	35°C
Aislamiento clase	F
Grado de protección	IP55



BOMBA JOCKEY: Serie ULTRA

Materiales de construcción

Cuerpo de aspiración e impulsión en fundición. Camisa y eje rotor en acero inoxidable. Impulsores y difusores en Noryl.

ÁREA DE TRABAJO	
Servicio continuo	
Temperatura máxima del líquido:	35°C
Aislamiento clase	F
Grado de protección	IP44



BOMBA PRINCIPAL: Serie CTV

Materiales de construcción

Cuerpo de aspiración e impulsión en fundición. Camisa, tirantes y tornillería en acero inoxidable AISI 304. Turbinas y difusores en Noryl reforzado con fibra de vidrio.

ÁREA DE TRABAJO	
Servicio continuo	
Arranques máximos por hora:	20
Temperatura máxima del líquido:	de 0° a 80°C
Aislamiento clase	F
Grado de protección	IP58

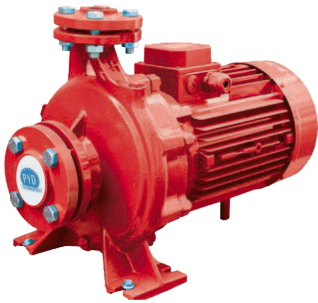


BOMBA PRINCIPAL: Serie NW

Materiales de construcción

Cuerpo de bomba, soporte y acomplamiento en fundición. Eje e impulsor en acero inoxidable.

ÁREA DE TRABAJO	
Altura máxima:	100 m
Temperatura máxima del líquido:	105°C
Presión de trabajo:	10 bar



BOMBA PRINCIPAL: Serie CM

Materiales de construcción

Cuerpo de bomba, soporte y acomplamiento en fundición. Eje e impulsor en acero inoxidable.

ÁREA DE TRABAJO	
Altura máxima:	100 m
Temperatura máxima del líquido:	105°C
Presión de trabajo:	10 bar

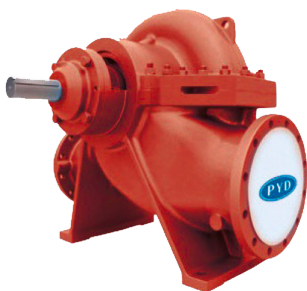


BOMBA PRINCIPAL: Serie CX

Materiales de construcción

Hidráulica completamente fabricada en acero inoxidable AISI 304. Cierre mecánico en grafito/cerámica.

ÁREA DE TRABAJO	
Servicio continuo	
Temperatura máxima del líquido:	de 0° a 70°C
Presión máx. de trabajo:	10 bar
Aislamiento clase	F
Grado de protección	IP55



BOMBA PRINCIPAL: Cámara partida

Materiales de construcción

Carcasa en fundición, impulsor estándar de bronce/fundición/acero inoxidable opcional, eje estándar en ASTM1045.

ÁREA DE TRABAJO	
Altura máxima:	170 m
Temperatura máxima del líquido:	105°C
Presión de trabajo:	25 bar



BOMBA PRINCIPAL: Cámara CBS

Materiales de construcción

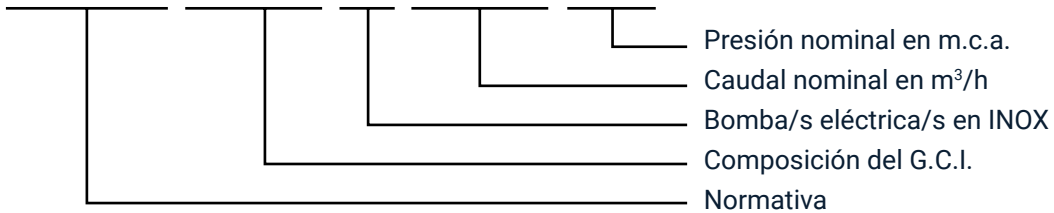
Carcasa en fundición, eje estándar en ASTM1045 e impulsor estándar de bronce/fundición/acero inoxidable opcional.

ÁREA DE TRABAJO	
Altura máxima:	170 m
Temperatura máxima del líquido:	105°C
Presión de trabajo:	25 bar



NOMENCLATURA:

UEC JED X 120 70



NORMATIVAS:



- U90: UNE 23500:1990
- UEC: UNE 23500:2012
- U12C: UNE 23500:2012 - Anexo C
- U21: UNE 23500:2021
- U21S: UNE 23500:2021 – Abastecimiento sencillo
- CEPREVEN RT2-ABA
- EN 12845



COMPOSICIÓN DEL G.C.I.:

- JE: Jockey + Principal eléctrica
- JD: Jockey + Principal diésel
- JEE: Jockey + Principal eléctrica + Auxiliar eléctrica
- JDD: Jockey + Principal diésel + Auxiliar diésel
- JED: Jockey + Principal eléctrica + Auxiliar diésel
- *JEDD: Jockey + Principal eléctrica + 2 bombas diésel
- *JDDD: Jockey + 3 bombas diésel

*(Con el 50% del caudal nominal)



DOCUMENTACIÓN:



Manual cuadro Jockey + Eléctrico



Manual cuadro Jockey



Manuales cuadro diésel



Manual cuadro cofre



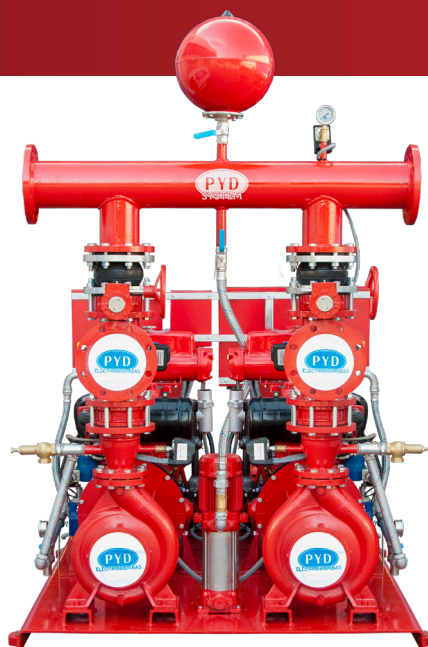
Manual instrucciones y mantenimiento del GCI



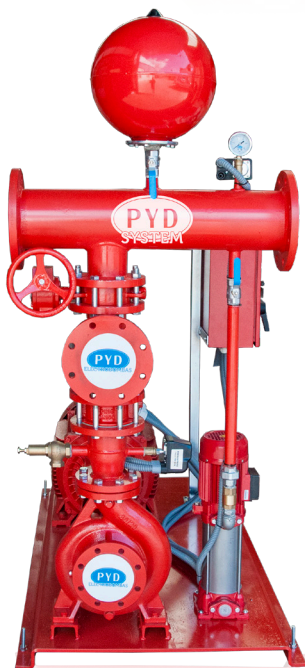
Certificado CE



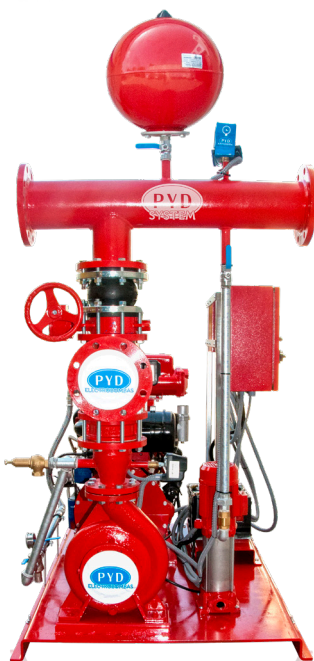
UEC JED 23 500



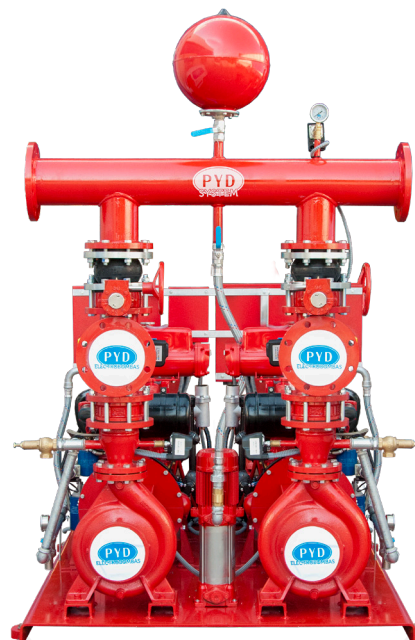
UEC JDD 120 70



UEC JE 120 60



UEC JD 120 70



UEC JED 120 70



U90 JE 24 60



U90 JD 12 60



U90 JED 12 65



U18 JD 12 60

UNE 23-500/12

La versión de 2012 ha sido el pilar fundamental para el diseño de abastecimientos de agua contra incendios en España. Sin embargo, es vital entender su situación actual:

- **Vigencia Transitoria:** Aunque fue la norma exigida por el RIPCI hasta mayo de 2022, actualmente se considera una norma en fase de superación. Su aplicación hoy día se limita estrictamente al mantenimiento de instalaciones existentes o proyectos cuya licencia estuviera vinculada a su periodo de vigencia.
- **Limitaciones:** Al ser una norma de hace más de una década, no contempla los avances tecnológicos actuales ni la armonización técnica con el resto de Europa.

UNE 23-500/21

La versión de 2021 no es solo una actualización; es el nuevo marco de exigencia que garantiza la máxima fiabilidad de los sistemas. Es la norma que debe regir cualquier proyecto nuevo o renovación de equipos por varias razones críticas:

- **Mayor Seguridad y Control:** Introduce requisitos más estrictos, como el doble cargador de baterías y los 6 intentos de arranque obligatorios para grupos diésel.
- **Trazabilidad total:** Exige cuadros de control con registro de eventos (Anexo H), permitiendo una auditoría real del comportamiento del grupo.
- **Unificación Europea:** Alinea nuestras instalaciones con los estándares de seguridad de la Unión Europea, elevando los márgenes de potencia y la robustez de los componentes eléctricos.

Apostar por la UNE 23500:2021 no es opcional si se busca una instalación de vanguardia. Es la versión que corrige carencias de versiones anteriores y asegura que el sistema de protección esté preparado para las exigencias de inspección actuales y futuras. Sus pilares principales son:

- **Arranque Garantizado:** Esta normativa elimina cualquier incertidumbre en el momento crítico del encendido. Se exige de forma obligatoria la instalación de un doble cargador de baterías independiente y la configuración de 6 intentos de arranque para todos los grupos diésel, lo que asegura que el motor responda con éxito incluso en condiciones ambientales adversas o tras periodos de inactividad.
- **Trazabilidad Inteligente:** El cuadro de control actúa ahora como una "caja negra" del sistema de protección. Mediante el cumplimiento del Anexo H, es obligatorio integrar un registro de eventos que permita auditar de forma real el historial de fallos, alarmas y pruebas de funcionamiento del equipo, facilitando enormemente las tareas de mantenimiento preventivo y las inspecciones oficiales.
- **Robustez Eléctrica:** Se eleva el estándar de resistencia de toda la instalación. La norma incrementa la exigencia en la sección y talla de los componentes eléctricos y amplía los márgenes de potencia nominal de los motores, garantizando que el equipo pueda trabajar a pleno rendimiento de manera continuada sin sufrir fatiga mecánica ni sobrecalentamientos.
- **Unificación y Claridad:** La versión 2021 busca la armonización total con los estándares de seguridad de la Unión Europea. Esto incluye la unificación estricta del código de colores en los pilotos de indicación, una medida vital para que el personal de emergencia o mantenimiento identifique el estado del grupo de un vistazo, eliminando cualquier margen de error en la interpretación de señales.

UNE RT2-ABA CEPREVEN

La Regla Técnica RT2-ABA de CEPREVEN es el marco de referencia en España e Hispanoamérica para garantizar la máxima fiabilidad en sistemas de protección contra incendios. Esta normativa establece requisitos estrictos para el diseño y montaje de grupos de bombeo:

- **Configuración de Bombeo:** Los sistemas deben contar con una bomba principal de arranque automático y parada exclusivamente manual, además de una bomba auxiliar (jockey) para mantener la presión de la red.
- **Componentes de Alta Resistencia:** Es obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión, con rodets fabricados en bronce o acero inoxidable para asegurar la durabilidad.
- **Diseño Hidráulico Eficiente:** La instalación debe incluir reducciones excéntricas en la aspiración y concéntricas en la descarga, garantizando un NPSH disponible óptimo y evitando la formación de bolsas de aire.
- **Seguridad y Mantenimiento:** El diseño debe permitir el mantenimiento sin desmontar el motor, contando con sistemas de recirculación forzada para prevenir el sobrecalentamiento y válvulas de aislamiento supervisadas

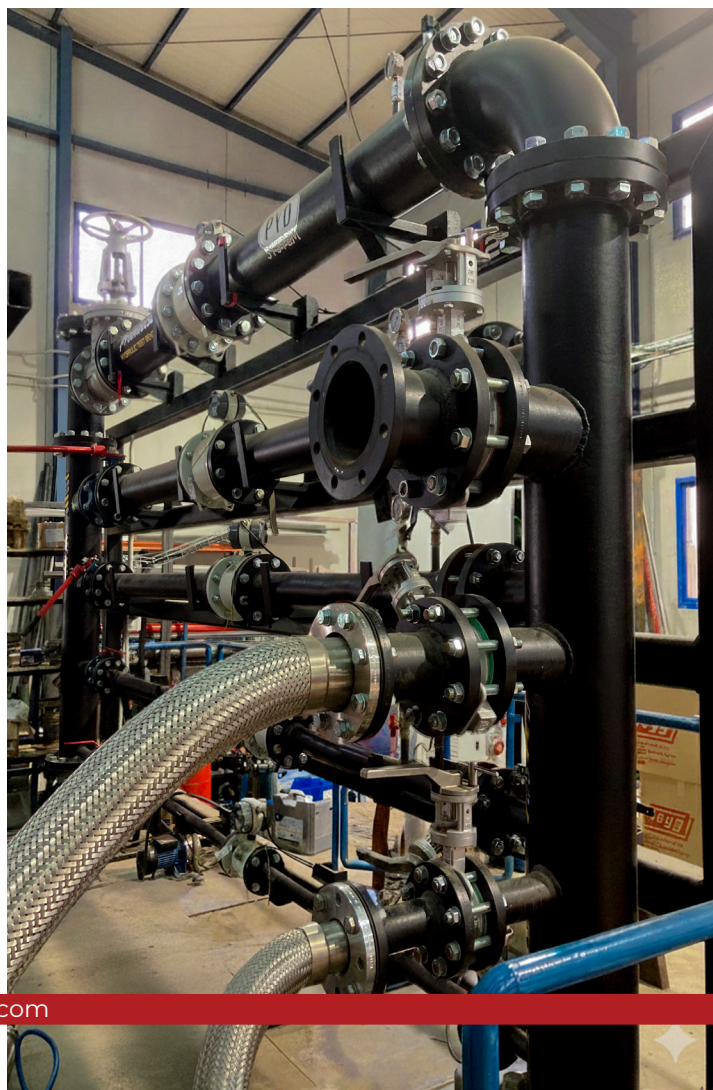
Esta normativa asegura la redundancia e independencia energética del equipo, certificando ante las compañías aseguradoras que el sistema responderá con total eficacia hasta que la emergencia sea controlada.

Para garantizar el cumplimiento de estos rigurosos estándares, sometemos cada equipo a un proceso de validación exhaustivo en nuestras instalaciones. El Banco de Pruebas no es solo una etapa de control, sino el escenario donde certificamos la capacidad de respuesta real de cada grupo de bombeo frente a las exigencias de la normativa CEPREVEN.

BANCO DE PRUEBAS

Nuestra instalación de pruebas garantiza que cada grupo de bombeo cumpla con los máximos estándares de fiabilidad y las exigentes reglas técnicas CEPREVEN (RT2-ABA). En este entorno controlado, sometemos a los equipos a validaciones críticas para asegurar su respuesta ante una emergencia:

- **Verificación Operativa:** Comprobamos el arranque automático y la parada exclusivamente manual, asegurando un suministro de agua ininterrumpido
- **Rendimiento Hidráulico:** Testeamos el funcionamiento en paralelo de las bombas principales y la eficacia de la bomba jockey en el mantenimiento de presión.
- **Seguridad Mecánica:** Validamos la resistencia de materiales (bronce/acero inoxidable) y la ausencia de golpes de ariete o sobrecalentamientos mediante recirculación forzada.
- **Certificación de Diseño:** Aseguramos que la configuración de aspiración y descarga optimice el NPSH, garantizando la solidez del equipo ante las aseguradoras.



GALERÍA DE FOTOS





PYD
ELECTROBOMBAS
Proindecsa

C/ Paraguay, parc. 13-5/6
Polígono industrial Oeste
30820 Alcantarilla, Murcia (Spain)

Tel. : +34 968 880 852
proindecsa@proindecsa.com

www.proindecsa.com



Proindecsa S.L. se reserva todos los derechos sobre el contenido de este catálogo, incluyendo el diseño, la estructura, la selección, el orden y la presentación de los productos y servicios. Queda prohibida la reproducción, distribución, comunicación pública, transformación o cualquier otra forma de explotación, total o parcial, del contenido de este catálogo sin el consentimiento previo y por escrito de Proindecsa S.L.

Por favor, visite www.proindecsa.com para descargar este catálogo en otros idiomas.

 Please visit www.proindecsa.com to download this catalogue in other languages.

