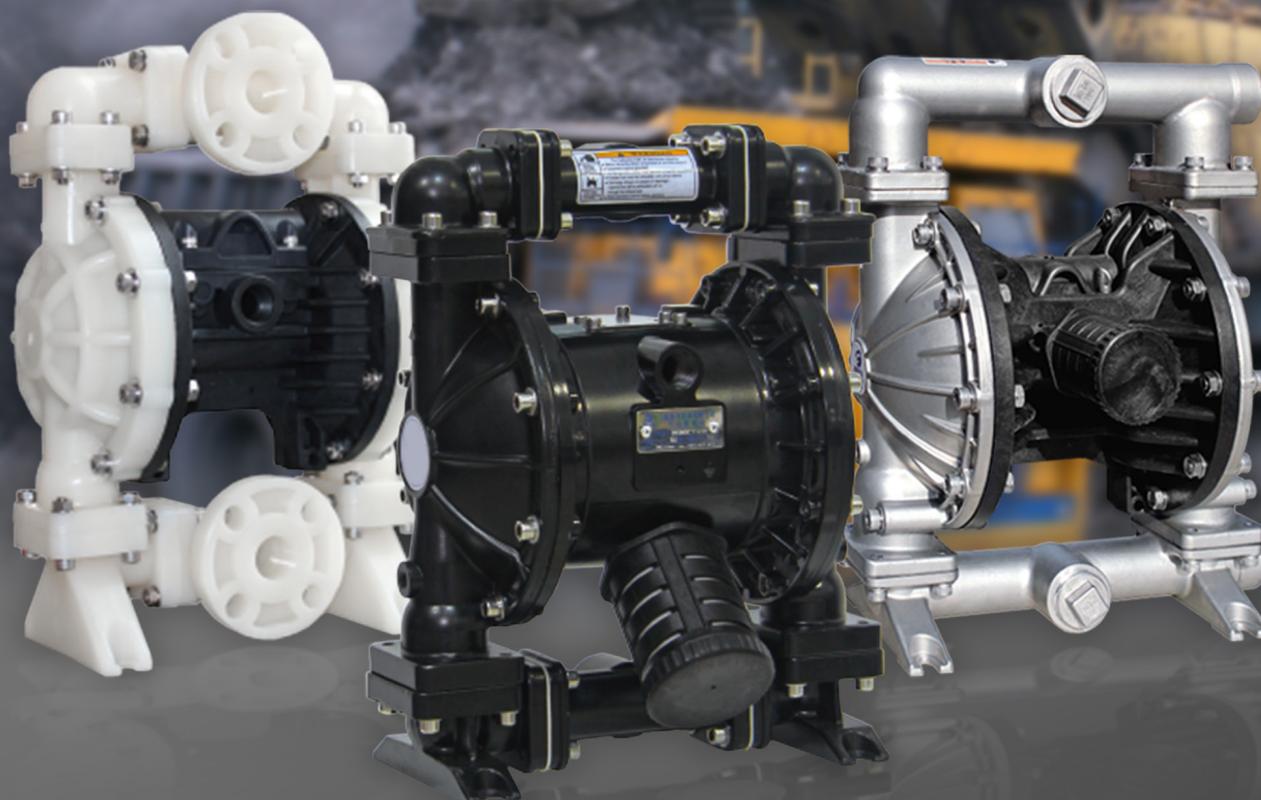


PYD

INDUSTRIA

CATÁLOGO INDUSTRIA





PP & PVDF

ALUMINIO

ACERO INOX 304/316

CARACTERÍSTICAS

- Disponibles desde 1/4" hasta 3"
- Presiones máx. hasta 8,4 bar
- Caudales desde 27 l/min hasta 587 l/min
- Paso de sólidos desde 1,6 mm hasta 6 mm
- Autocebantes





CENTRÍFUGAS HORIZONTALES | ARRASTRE MAGNÉTICO | VERTICALES EN VOLADIZO

CARACTERÍSTICAS

Construcción robusta con materiales altamente resistentes:

- PP
- PVDF
- Acero INOX





ENGRANAJES EXTERNOS | EJE LIBRE | VOLUMÉTRICAS AUTOASPIRANTES

APLICACIONES

- Sistemas de lubricación y engrase industrial.
- Industria alimentaria y cosmética (aceites, cremas, jarabes)
- Tratamiento de combustibles y aceites térmicos.
- Dosificación de productos con altas viscosidades.





INDUSTRIA METALÚRGICA | INDUSTRIA MECÁNICA | INDUSTRIA MECANIZADO

CARACTERÍSTICAS

- Temperatura máx. hasta 90°C
- Viscosidad máx. hasta 3°Engler
- Fabricadas en fundición o tecnopolímero
- Disponibles en diferentes longitudes





ASPIRACIÓN DE AIRES | LAVADO POR SECADO | SUMINISTRO DE AIRE

CARACTERÍSTICAS

- Potencias desde 0,5Hp hasta 25Hp
- Presiones máx. hasta +90Kpa / -60Kpa
- Fabricados en aluminio de alta calidad
- Compatibles con la mayoría de gases



BOMBAS DOSIFICADORAS

SERIES AP/BP & KOMPACT

PYD
INDUSTRIA



SERIE KOMPACT



SERIES AP/BP

TRATAMIENTO DE AGUAS | INDUSTRIA QUÍMICA & PETROQUÍMICA | INDUSTRIA ALIMENTARIA

CARACTERÍSTICAS

- Dosificadoras de pistón disponibles en PVC y acero INOX 316
- Caudales desde 77 l/h hasta 503 l/h
- Nº de impulsos hasta 120 min⁻¹
- Ajuste de dosificación en escala 0-100%





BOMBAS CON RODETE VORTEX

BOMBAS TRITURADORAS

BOMBAS SUMERGIBLES INOX

CARACTERÍSTICAS

- Amplia gama de potencias y configuraciones hidráulicas
- Alta resistencia al desgaste y a líquidos abrasivos
- Posibilidad de incluir sensorización, sondas térmicas, sistemas antirretorno o motores ATEX para atmósferas explosivas



BOMBAS VERTICALES MULTITETAPA SERIE VERTINOX

PYD
INDUSTRIA



FABRICADAS
EN ACERO
INOX
316

CARACTERÍSTICAS

- Caudales hasta 110 m³/h
- Potencias desde 1,0Hp hasta 60Hp
- Disponibles en 50Hz y 60Hz
- Temperaturas del líquido desde -20°C hasta 104°C



BOMBAS CENTRÍFUGAS

SERIES NW | CX | 2PDC

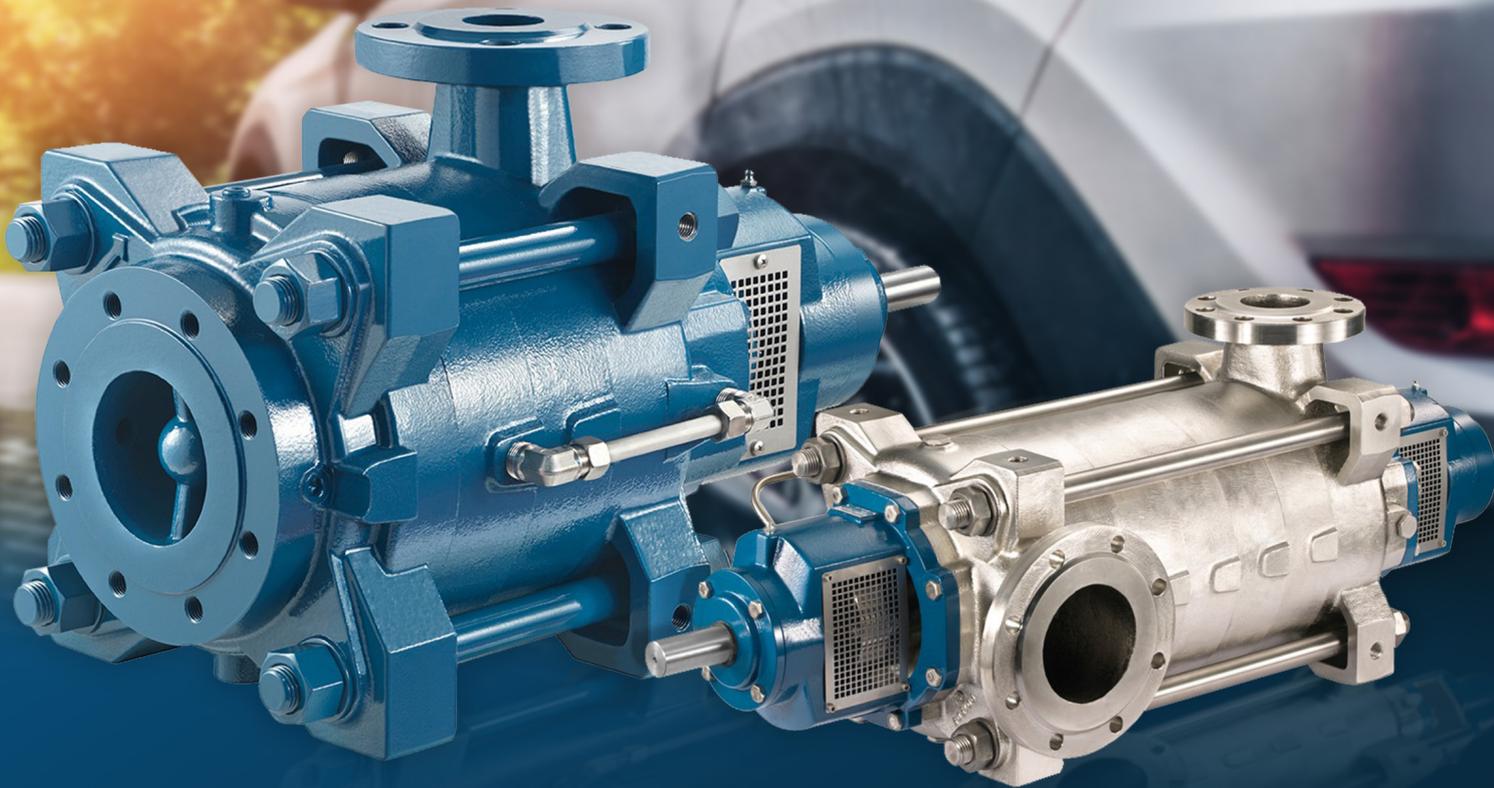
PYD
INDUSTRIA



CARACTERÍSTICAS

- Modelos normalizados según EN 733.
- Modelos fabricados en acero INOX 304 y 316.
- Diseño robusto para funcionamiento continuo.
- Disponibles en múltiples potencias y Hz.
- Amplia gama de aplicaciones industriales, agrícolas y contra incendios.





**GRANDES
CAUDALES**

Hasta 1.200 m³/h

**ALTAS
PRESIONES**

Hasta 1.000 m

**DISEÑO DE
SECCIÓN DE DISCO**

Mejor eficiencia y
ensamblaje

CARACTERÍSTICAS

- Bridas en las bocas de aspiración y descarga conforme a normas EN o ANSI.
- Gran variedad de materiales.
- Diseñadas para funcionar en condiciones de servicio pesado.
- Aptas para presiones muy elevadas.





CARACTERÍSTICAS

- Bombas monoetapa de construcción sencilla y robusta.
- Característica particulares como no contaminantes (sin aceite)
- Bombean casi todos los gases y vapores.
- Aplicaciones con presiones de 33 mbar a 900 mbar.





SERIE LATTEA



SERIE EP



**NORMATIVAS
SANITARIAS**



**MANTENIMIENTO
FÁCIL**

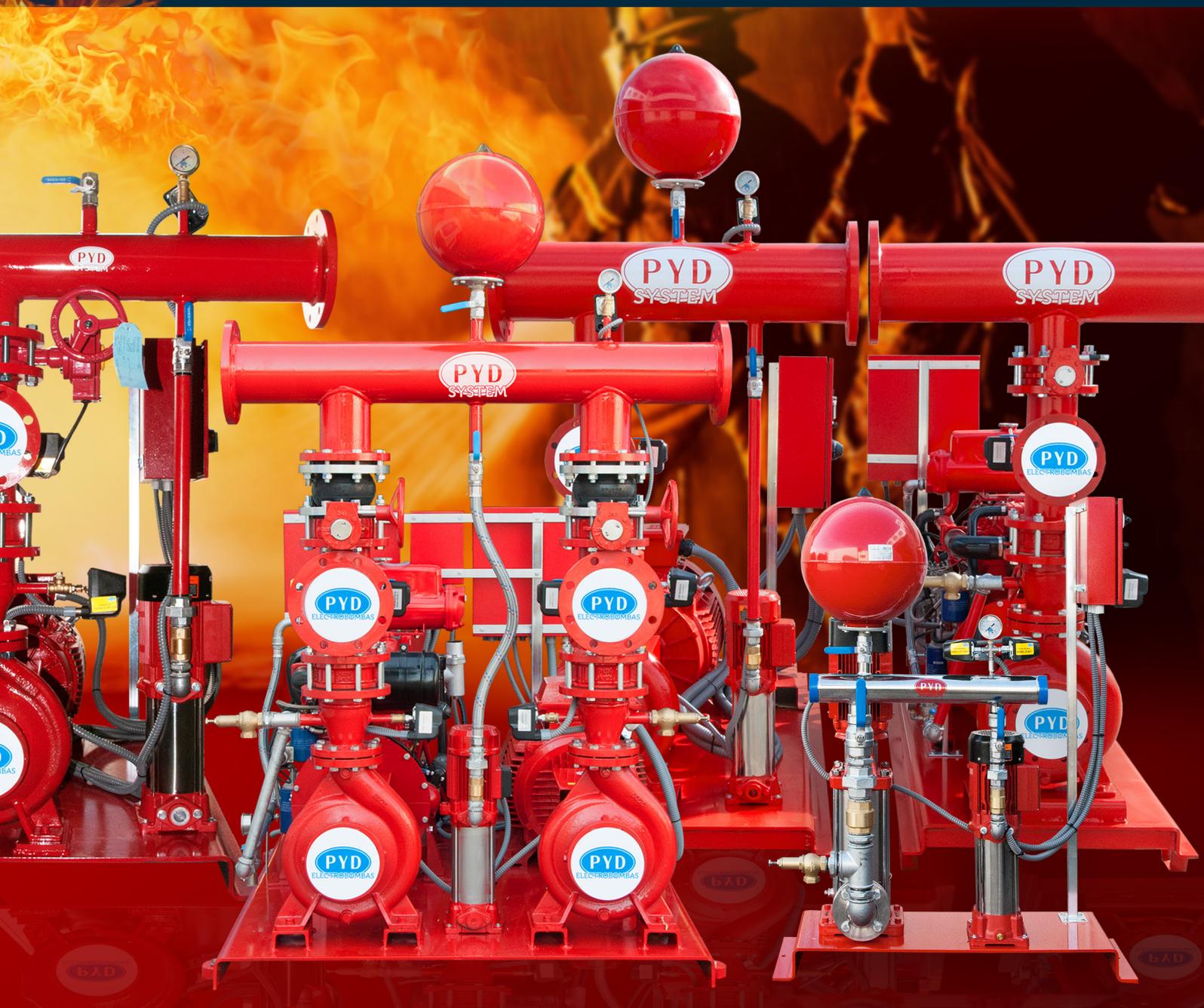


**IMPULSOR FLEXIBLE Y
ANILLO LÍQUIDO**

CARACTERÍSTICAS

- Bombas centrífugas sanitarias fácilmente desmontables sin ayuda de herramientas.
- Diseñadas para garantizar la higiene de los líquidos tratados.
- Disponibles con cubierta inoxidable en AISI 304 para el motor.





NORMATIVAS

- ✓ UNE 23-500/12C
- ✓ UNE 23-500/21
- ✓ EN 12845
- ✓ CEPREVEN R.T.2-ABA

CARACTERÍSTICAS

- Soluciones personalizadas según las necesidades del proyecto
- Montados sobre bancada metálica, cableados internamente y verificados en banco de pruebas.
- Disponible el montaje con bombas principales normalizadas (eléctrica + diésel)
- Asistencia técnica y servicio postventa





DESCRIPCIÓN

- Grupos de presión de configuración simple, doble, triple o con múltiples bombas.
- Disponibles con sistemas de alternancia o mediante variadores de frecuencia, optimizando el rendimiento energético y la estabilidad del sistema.

Grupos Personalizados. Pida presupuesto sin compromiso.





CARACTERÍSTICAS

- Adaptadas para industria farmacéutica y alimentaria.
- Calibración de caudal y múltiples modos de trabajo según necesidades.
- Disponibles con cuerpo en acero INOX resistente a la corrosión.
- Modelos disponibles con con función inalámbrica a través de APP móvil y pantalla LCD táctil.
- Control mediante RS485-Modbus RTU, analógico o pedal de control.





CERTIFICACIÓN
A PRUEBA DE
EXPLOSIONES



APLICACIONES

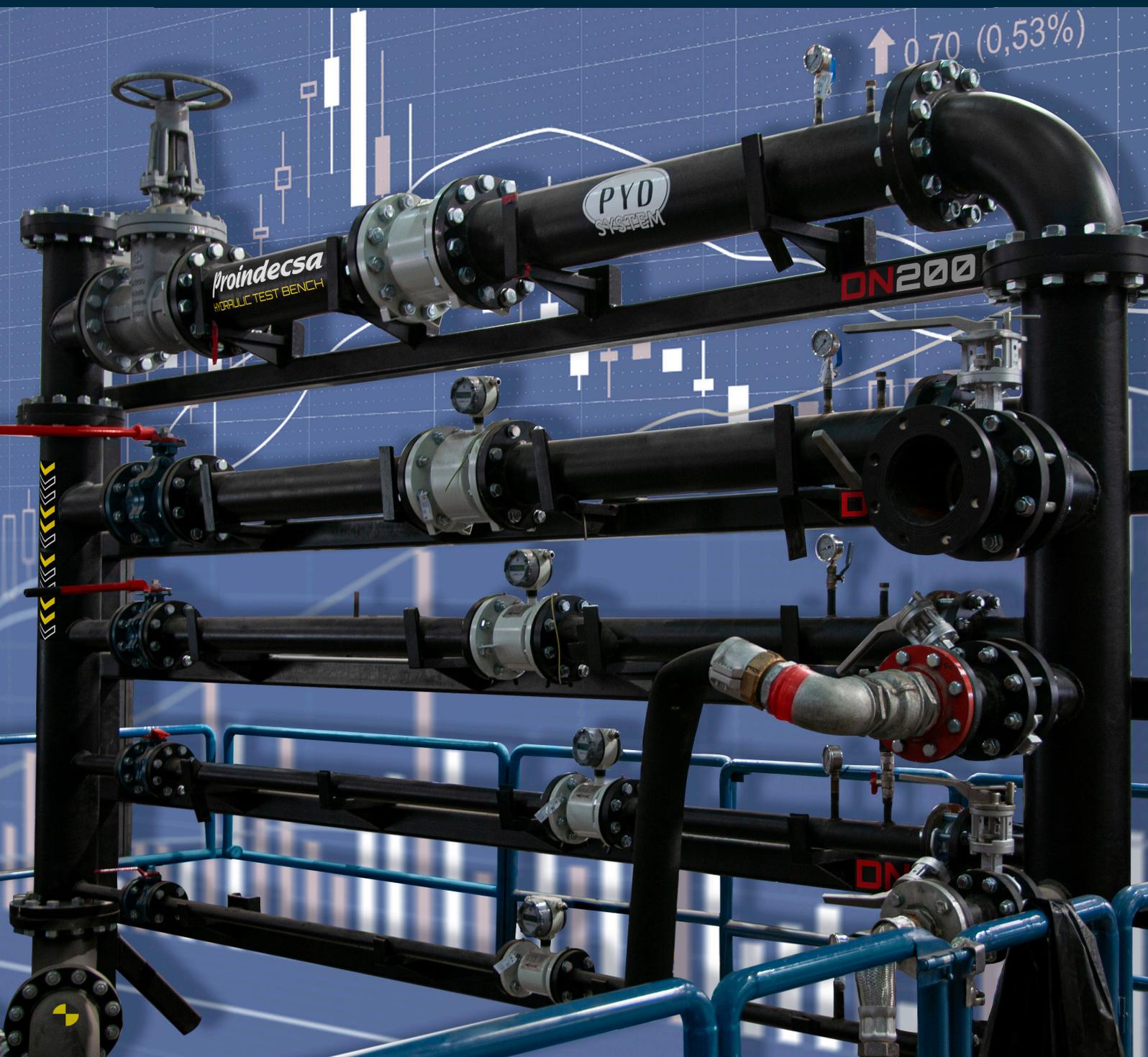
- Trasvase de productos químicos desde bidones o IBCs.
- Uso en mantenimiento industrial y limpieza técnica.
- Industria alimentaria y cosmética.
- Aplicaciones en agricultura y ganadería.
- Procesos de laboratorio y control de calidad.





Todas nuestras bombas son rigurosamente verificadas en nuestro banco de pruebas, garantizando su fiabilidad y rendimiento antes de su envío.

Disponemos de equipos de ensayo con capacidad de medición de hasta 40 bar de presión y caudales hasta 700 m³/h.



DESCUBRE EL SUMINISTRO DE BOMBEO MÁS COMPLETO



Visite www.proindecsa.com para conocer todas las soluciones de bombeo.

Proindecsa

C/ Paraguay, parc. 13-5/6
Polígono industrial Oeste
30820 Alcantarilla, Murcia (Spain)

Tel. : +34 968 880 852
proindecsa@proindecsa.com



www.proindecsa.com



Proindecsa S.L. se reserva todos los derechos sobre el contenido de este catálogo, incluyendo el diseño, la estructura, la selección, el orden y la presentación de los productos y servicios. Queda prohibida la reproducción, distribución, comunicación pública, transformación o cualquier otra forma de explotación, total o parcial, del contenido de este catálogo sin el consentimiento previo y por escrito de Proindecsa S.L.

Para cualquier consulta o sugerencia sobre este catálogo o sobre nuestros productos y servicios, puede contactar con nosotros a través de los medios habituales.