

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

P Y D

ELECTROBOMBAS

Serie SH BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL MULTITAPAS



Por favor, lea atentamente este manual antes del uso del equipo.

APPLICATION

Mainly applicable for conveying of industrial liquid, such as mineral water soft water pure water clean oil and circulation and boosting for other weak chemical-industrial medium:

- Cold water chiller cooling cycle
- Water treatment processes
- Industrial cleaner and dishwasher
- Water boosting on process
- Heating and cooling for industrial process
- Air-conditioning system
- Air freshening heater device(soft water)
- Water supply and boosting (drinking water light chlorine water)
- Fertilization/metering system

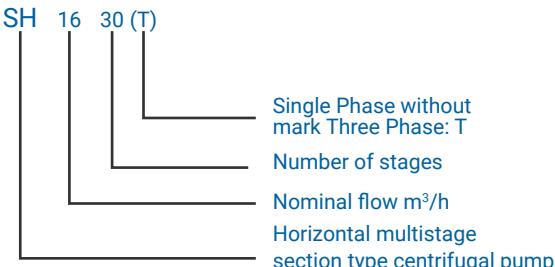
WORKING CONDITIONS

- Liquid temperature: -15°C ~ +70°C
- Low temperature: -20°C ~ +70°C
- Standard model:+15°C ~+70°C
- High temperature:+70°C ~+104°C
- Max.environmental temperature: 50°C
- Max. operating pressure: 8 bar
- Max. suction pressure is limited by max. Operating pressure

MOTOR

- 2-pole induction motor.
- three-phase: 230/400V/50 Hz, 220/380V/50 Hz
- Single-phase: 220~240V/50Hz
- Single-phase with input thermal protector
- Insulation class: F
- Protection: IP55
- Continuous duty

CONNOTATION OF THE TYPE



INSTRUCTIONS MANUAL AND MAINTENANCE

SERIE SH 16/20



INSTALLATION

Notice:

- Do not install the pump in the sunbaked or wet place.
- Install the pump to near the water source as short as possible to have a shortest suction pipe and prevent from reducing the suction.
- Position the pump using the brackets.
- Install the pump in dry and ventilated place to ensure safe operation.
- Try to reduce the bend in pipe circuit as you can, the gradient should less than 2%.
- The connection of pipe circuit should be water-tight, the pipes should be supported separately.
- It's appreciated to install a vacuum meter and pressure gauge in the suction and discharge to observe the situation of operation.

ELECTRIC CONNECTION

Danger:

- Ensure the voltage (V), frequency (Hz), phase (PH) is conform with the ones marked on the label. When the Voltage 10%, it will make the inset thermal protector operate and the motor stop operating.
- Pump should be reliably earthed and with leakage protection switch.
- The cord should meet the requirements of current.
- Make sure the correct electric connection according to the wiring diagram.

START, OPERATION AND STOP THE PUMP

Warning:

- Dry operation is prohibited to avoid burning of mechanical seal.
- It could rotate freely from the fan cover by screw driver.
- Turn on the pump, it should be clockwise view from the fan cover.
- Fill water in the pump from the prime plug.
- Turn on the pump, open the discharge valve to set the flow and discharge pressure to the required data.
- Close the discharge valve before stopping the pump and power.

MAINTENANCE

Notice:

- It is prohibited to start the pump frequently, it should disconnect the switch when the power supply is suddenly interrupt.
- It is not allowed to use the suction valve to adjust flow.
- When the water is insufficient, it should stop the pump.
- If there is some abnormal noise, please stop the pump and check.
- If the pump is not use for long time or stop in low temperature, water should be drained to avoid damaging the pump body as freezing.

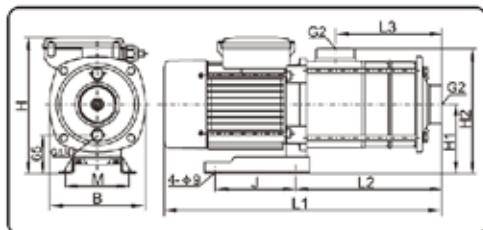
INSTRUCTIONS MANUAL AND MAINTENANCE

SERIE SH 16/20

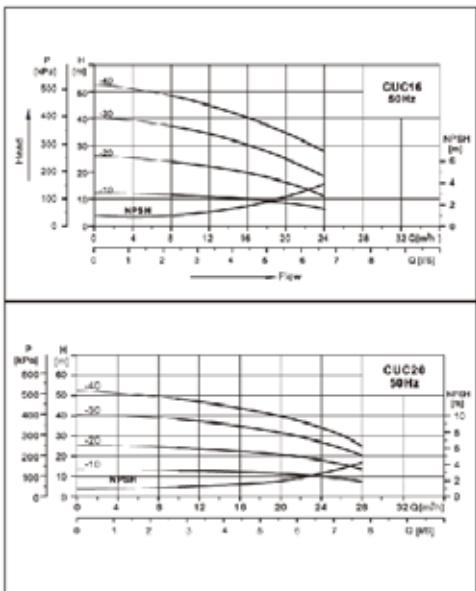


PERFORMANCE CURVE

DIMENSIONS



Model	Dimensions(mm)											
	Single Phase		Three Phase		H		H					
L2	L3	M	J	H1	H2	H	L1	B	H	L1	B	
CUC16-10(T)	158	90	108	130	118	213	227	354	163	220	354	163
CUC16-20(T)	204	136	108	138	118	213	235	431	163	225	431	163
CUC16-30(T)	249	181	108	138	118	213	262	518	168	230	518	168
CUC16-40T	294	226	108	138	118	213	—	—	230	563	168	
CUC20-10(T)	158	90	108	130	118	213	245	354	163	220	354	163
CUC20-20(T)	204	136	108	138	118	213	262	472	168	225	431	163
CUC20-30T	249	181	108	138	118	213	—	—	230	538	168	
CUC20-40T	338	226	100	140	132	227	—	—	279	802	190	



TROUBLE SHOOTING

PROBLEMS	POSSIBLE REASONS	SOLUTION
The pump does not run	The voltage is not correct. Fuse or thermal protector makes the pump stop running.	Check the voltage on the name plate. Check the fuse or thermal protector.
The pump does not pump properly	Too much high head Too low water level Bottom valve not in water No water Leakage of inlet pipe	Check the suitable head. Check the suction head. Have the valve in the water. Fill the pump with water. Check the suction conditions.
The pump runs but no water	The foot-valve is blocked. The impeller is corrosive. The bottom valve is not in the water. No priming water. Leakage in suction pipe.	Check the suction height and re-install the pump. Replace the impeller. Fill the suction section with water. Fill the pump with water. Check the suction conditions.
The flow reduces obviously	The foot-valve is blocked. The head is too high. The water level is too low. The impeller is serious damage.	Clean or replace the foot-valve. Check the installation height. Check the suction head and re-install the pump. Replace the impeller.
The motor is over heating	Low voltage or insufficient ventilation in pump room	Contact the electric power company to supply stable voltage. Have good ventilation.
The pump stops soon after starting	Low voltage or insufficient ventilation in pump room	Contact the electric power company to supply stable voltage. Have good ventilation.

APLICACIONES

Principalmente aplicable para el transporte del líquido industrial, tal como agua mineral, agua suave, agua pura, aceite limpio y la circulación y el impulso para otros medios químico-industrial débil:

- Ciclo de enfriamiento
- Procesos de tratamiento de agua
- Limpiador industrial y lavavajillas
- Aumento de agua en el proceso
- Calefacción y refrigeración para procesos industriales
- Sistema de aire acondicionado
- Dispositivo de calentamiento de aire (agua blanda)
- Suministro de agua y refuerzo (agua potable, agua ligera, cloro)
- Fertilización / sistema de medición

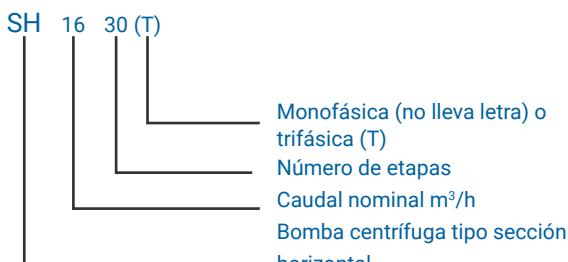
CONDICIONES DE TRABAJO:

- Temperatura del líquido: -15°C ~ +70°C
- Temperatura de flujo: -20°C ~ +70°C
- Modelo estándar: +15°C ~+70°C
- Temperatura alta:+70°C ~+104°C
- Temperatura ambiente máxima: 50°C
- Máx. Presión de trabajo: 8 bar
- La presión de succión está limitada por un máx. Presión de trabajo o consigna.

MOTOR

- Motor de inducción de dos polos
- Trifásico: 230/400V/50 Hz, 220/380V/50 Hz
- Monofásico: 220~240V/50Hz
- Monofásico con protector térmico
- Aislamiento clase F
- Protección IP55
- Servicio continuo

NOMENCLATURA



INSTALACIÓN

Aviso: 

- No instale la bomba en un lugar cubierto de agua o húmedo.
- Instale la bomba lo más cerca posible de la fuente de agua para que tenga una tubería de aspiración más corta y evite que la aspiración se reduzca.
- Coloque la bomba utilizando los soportes.
- Instale la bomba en un lugar seco y ventilado para asegurar un funcionamiento seguro.
- Trate de reducir la curva en el circuito de tubería como sea posible, el gradiente debe ser menos de un 2%.
- La conexión del circuito de la tubería debe ser impermeable, las tuberías deben ser soportadas por separado.
- Es recomendable instalar un medidor de vacío y un manómetro en la aspiración y descarga para observar la situación de operación.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Advertencia:

- Asegúrese de que la tensión (V), la frecuencia (Hz), la fase (PH) se ajusten a las indicadas en la etiqueta. Cuando el voltaje supere el 10%, hará que el protector térmico de inserción funcione y el motor deje de funcionar.
- La bomba debe estar conectada a tierra de forma fiable y con un interruptor de protección contra descargas.
- El cable debe cumplir los requisitos de corriente.
- Asegúrese de que la conexión eléctrica es correcta de acuerdo con el esquema de cableado.

INICIO, FUNCIONAMIENTO Y PARADA DE LA BOMBA

Advertencia:

- Se prohíbe el funcionamiento en seco para evitar la rotura del sello mecánico.
- Debe girar libremente desde la cubierta del ventilador con un destornillador.
- Encienda la bomba, debe ir en sentido horario desde la cubierta del ventilador.
- Llene la bomba por el tapón de cebado.
- Encienda la bomba, abra la válvula de descarga para ajustar el flujo y la presión de descarga a los datos requeridos.
- Cierre la válvula de descarga antes de detener la bomba y la alimentación.

MANTENIMIENTO

Aviso:

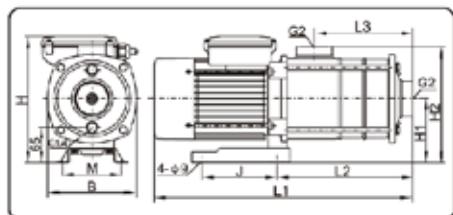
- Está prohibido arrancar la bomba con frecuencia, debe desconectar el interruptor cuando la fuente de alimentación se interrumpa repentinamente.
- No se permite el uso de la válvula de aspiración para ajustar el caudal.
- Cuando el agua es insuficiente, debe detener la bomba.
- Si hay algún ruido anormal, por favor detenga la bomba y compruebe.
- Si la bomba no se utiliza durante mucho tiempo o se detiene a baja temperatura, se debe drenar el agua para evitar dañar el cuerpo de la bomba como congelación.

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

SERIE SH 16/20

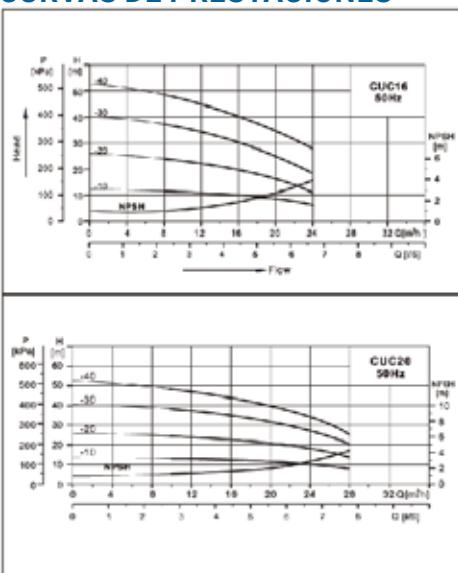


DIMENSIONES



Modelo	Dimensiones (mm)												
	Monofásica			Trifásica									
	L2	L3	M	J	H1	H2	H	L1	B	H	L1	B	
SH16-10(T)	158	90	108	136	116	213	227	351	163	632	203	354	163
SH16-20(T)	204	138	108	138	116	213	235	431	163	632	254	431	163
SH16-30(T)	249	181	108	138	116	213	262	515	163	632	305	518	163
SH16-40(T)	294	226	108	138	116	213	—	—	—	230	563	163	163
SH20-10(T)	158	90	108	136	116	213	245	354	163	632	220	354	163
SH20-20(T)	204	138	108	138	116	213	262	472	163	632	225	431	163
SH20-30(T)	249	181	108	138	116	213	—	—	—	230	538	163	163
SH20-40(T)	338	229	100	140	132	227	—	—	—	279	502	150	150

CURVAS DE PRESTACIONES



RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	SOLUCIONES
La bomba no funciona	El voltaje no es el correcto El fusible o el protector térmico impiden el arranque	Comprueba el voltaje en la placa Compruebe el fusible y el protector térmico
La bomba funciona adecuadamente	Demasiada altura Demasiado nivel de agua La válvula de pie no está sumergida No hay agua en el circuito Diámetro de tubería inferior al necesario	Comprueba las limitaciones de altura Compruebe la cabeza de aspiración Introduzca la válvula en el agua Cebe la bomba Compruebe las condiciones de aspiración
La bomba funciona pero no saca agua	La válvula de pie está bloqueada El impulsor se ha desgastado La válvula de pie no está sumergida No hay agua en el circuito Diámetro de tubería inferior al necesario	Compruebe la altura de succión y reinstale la bomba Reemplace el impulsor Cebe la sección de succión Cebe la bomba Compruebe las condiciones de aspiración
El caudal se ha reducido	La válvula de pie está bloqueada Demasiada altura El nivel de agua es demasiado bajo El impulsor está dañado	Limpie o reemplace la válvula de pie Compruebe la altura de la instalación Compruebe la altura de succión y reinstale la bomba Reemplace el impulsor
El motor se sobrecalienta	Tensión baja o ventilación insuficiente en la sala de la bomba	Compruebe la instalación eléctrica. Instale la bomba en un lugar ventilado o mejore la ventilación
Bomba para inmediatamente tras arrancar	Tensión baja o ventilación insuficiente en la sala de la bomba	Compruebe la instalación eléctrica. Instale la bomba en un lugar ventilado o mejore la ventilación

APPLICATIONS

Principalement applicable pour le transport de liquide industriel, tel que l'eau minérale, l'eau douce, l'eau pure, l'huile propre et circulation et impulsion pour d'autres moyens chimico-industriels faibles:

- Cycle de refroidissement
- Processus de traitement de l'eau
- Cleaner Nettoyeur industriel et lave-vaisselle
- Augmentation de l'eau dans le processus
- Chauffage et refroidissement pour les processus industriels
- Système de climatisation

Device Dispositif de chauffage à air (eau douce)

- Approvisionnement en eau et renforcement (eau potable, eau légère, chlore)
- Système de fertilisation / mesure

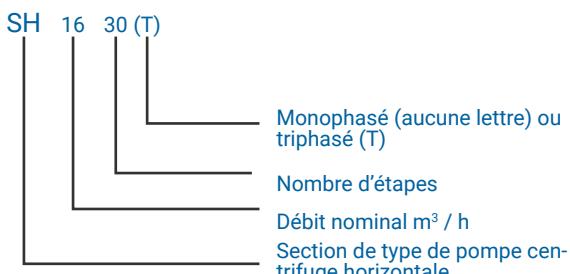
LES CONDITIONS DE TRAVAIL

- Température du liquide: -15°C ~ +70°C
- Température de départ: -20°C ~ +70°C
- Modèle standard: +15°C ~ + 70°C
- Haute température: +70°C ~ + 104°C
- Température ambiante maximale: 50°C
- Max. Pression de travail: 8 bar
- La pression d'aspiration est limitée d'un max. Pression opérationnelle

MOTEUR

- Moteur à induction bipolaire
- Triphasé: 230 / 400V / 50 Hz, 220 / 380V / 50 Hz
- Monophasé: 220 ~ 240V / 50Hz
- Monophasé avec protecteur thermique Insulation Isolation de classe F
- Protection IP55
- Service continu

CONNOTATION DU TYPE



INSTALATION

Avertissement:

- N'installez pas la pompe dans un endroit recouvert d'eau ou mouillé.
- Installez la pompe le plus près possible de la source d'eau afin que avoir un tuyau d'aspiration plus court et éviter que l'aspiration ne soit pas réduite.
- Positionnez la pompe à l'aide des supports.
- Installez la pompe dans un endroit sec et ventilé pour assurer un fonctionnement sûr.
- Essayez de réduire la courbe dans le tuyau autant que possible, la Le gradient devrait être inférieur à 2%.
- La connexion du circuit de tuyau doit être étanche, les tuyaux doivent être supportés séparément.
- Il est conseillé d'installer une jauge à vide et un manomètre dans la décharge pour observer la situation de fonctionnement.

CONNEXION ÉLECTRIQUE

Avertissement:

- Assurez-vous que la tension (V), la fréquence (Hz), la phase (PH) sont réglées à ceux indiqués sur l'étiquette. Lorsque la tension dépasse 10%, le protecteur thermique d'insertion sera activé et le moteur arrêtera de fonctionner.
- La pompe doit être connectée à la terre dans le bon sens et avec un interrupteur de protection contre les décharges.
- Le câble doit être accord aux demandes actuelles.
- Assurez-vous que la connexion électrique est correcte selon le schéma de câblage

DÉMARRAGE, FONCTION ET POMPE DE LA POMPE

Avertissement:

- Le fonctionnement à sec est interdit pour empêcher de rompre le joint mécanique.
- la pompe doit tourner librement. Essayer de tourner le ventilateur avec un tournevis.
- Allumez la pompe, elle doit être dans le sens des d'horaires à partir du couvercle du ventilateur.
- Remplissez la pompe à travers la vis d'amorçage.
- Allumez la pompe, ouvrez la soupape de décharge pour régler le débit et déchargez la pression aux données requises.
- Fermez la soupape de décharge avant d'arrêter la pompe et l'alimentation électrique.

MAINTENANCE

Avis:

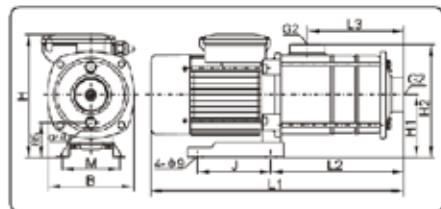
- Il est interdit de démarrer la pompe fréquemment, vous devez déconnecter l'interrupteur lorsque l'alimentation est soudainement interrompue.
- L'utilisation de la vanne d'aspiration n'est pas autorisée pour ajuster le débit.
- Lorsque l'eau est insuffisante, vous devez arrêter la pompe.
- En cas de bruit anormal, veuillez arrêter la pompe et vérifier.
- Si la pompe n'est pas utilisée pendant longtemps ou s'arrête à bas température, vous devez vider l'eau pour éviter d'endommager le corps de la pompe en tant que gel.

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

SERIE SH 16/20

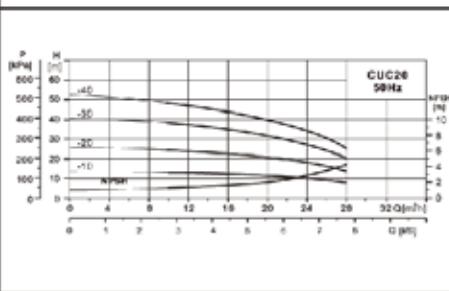
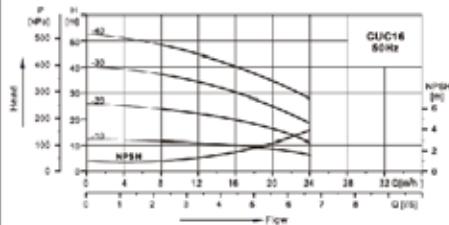


DIMENSIONES



Model	Dimensions (mm)					
	L2	I3	M	J	H1	H2
	H	I1	R	H	I1	B
SH16-10(T)	168	90	108	138	118	213/227/354
SH16-20(T)	204	136	108	138	110	213/235/431
SH16-30(T)	239	181	108	138	110	213/252/518
SH16-40(T)	204	226	108	138	110	213/230/518
SH20-10(T)	168	90	108	138	118	213/245/354
SH20-20(T)	204	136	108	138	118	213/292/472
SH20-30(T)	249	101	108	138	118	213/320/538
SH20-40(T)	338	226	100	140	132	227

CURVAS DE PRESTACIONES



DÉPANNAGE

PROBLÈMES	RAISONS POSSIBLES	SOLUTION
La pompe ne fonctionne pas	La tension n'est pas correcte. Fusible ou protecteur empêche la pompe de fonctionner.	Vérifiez la tension sur la plaque signalétique. Vérifiez le fusible ou le protecteur thermique.
La pompe ne pompe pas correctement	Trop haute tête. Niveau d'eau trop bas. La valve inférieure n'est pas immergée mettre. Pas d'eau. Fuite de tuyau d'entrée.	Vérifiez la tête appropriée. Vérifiez la tête d'aspiration. Avoir la valve dans l'eau. Remplissez la pompe avec de l'eau. Vérifiez les conditions d'aspiration.
La pompe fonctionne mais pas d'eau	Le valve inférieure est bloqué. La roue est corrodé. La vanne inférieure n'est pas dans l'eau. Pas d'eau d'amorçage. Fuite dans le tuyau d'aspiration.	Vérifiez la hauteur d'aspiration et réinstallez la pompe. remplacez la roue. Remplissez la section d'aspiration avec de l'eau. Remplissez la pompe avec de l'eau. Vérifiez les conditions d'aspiration.
Le flux réduit évidemment	Le clapet de pied est bloqué. La tête est trop haute. Le niveau d'eau est trop bas. La roue est endommagée.	Nettoyer ou remplacer valve inférieure. Vérifiez la hauteur d'installation. Vérifiez la tête d'aspiration et réinstallez la pompe. Remplacer la roue.
Le moteur sur-chauffe	Basse tension ou ventilation insuffisante dans la salle des pompes	Contactez la compagnie d'électricité pour fournir une tension stable. Avoir une bonne ventilation.
La pompe s'arrête rapidement après le démarrage	Basse tension ou ventilation insuffisante dans la salle des pompes	Contactez la compagnie d'électricité pour fournir une tension stable. Avoir une bonne ventilation.

Proindecsa

Polígono Indsutrial Oeste, parc. 25/12

30169 San Ginés (Murcia)

Tlf: 968 88 08 52 Fax: 968 09 84

www.proindecsa.com / proindecsa@proindecsa.com

